# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

### BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

### 世界知的所有権機関

## 特許協力、約に基づいて公開された国際山願



(51) 国際特許分類6 H03M 13/22, 13/12

(11) 国際公開番号 A1

WO99/25069

(43) 国際公開日

1999年5月20日(20.05.99)

(21) 国際出願番号

PCT/JP98/05027

JP

(22) 国際出願日

1998年11月9日(09.11.98)

(30) 優先権データ

特願平9/307599

1997年11月10日(10.11.97)

特願平10/218377

1998年7月31日(31.07.98)

特願平10/233088

1998年8月19日(19.08.98)

(71) 出願人 (米国を除くすべての指定国について) エヌ・ティ・ティ移動通信網株式会社

(NTT MOBILE COMMUNICATIONS NETWORK, INC.)[JP/JP] 〒105-8436 東京都港区虎ノ門二丁目10番1号 Tokyo, (JP)

(72) 発明者:および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ)

渋谷 彰(SHIBUTANI, Akira)[JP/JP]

〒236-0053 神奈川県横浜市金沢区能見台通18-11-303

Kanagawa, (JP)

須田博人(SUDA, Hirohito)[JP/JP]

〒237-0075 神奈川県横須賀市田浦町1-1-5

ファミール湘南田浦1204 Kanagawa, (JP)

(74) 代理人

弁理士 伊東忠彦(ITOH, Tadahiko)

〒150-6032 東京都渋谷区恵比寿4丁目20番]号

恵比寿ガーデンプレイスタワー32階 Tokyo, (JP)

(81) 指定国 CA, CN, JP, KR, US, 欧州特許 (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

添付公開書類

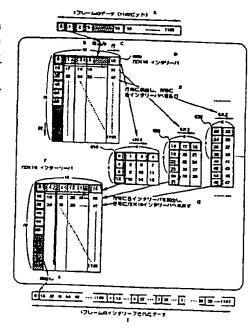
国際調査報告書

INTERLEAVING METHOD, INTERLEAVING APPARATUS, AND RECORDING MEDIUM IN WHICH (54) Title: INTERLEAVE PATTERN GENERATING PROGRAM IS RECORDED

インタリーピング方法、インタリーピング装置、及びインタリーブパターン作成プログラムを記録した (54)発明の名称

#### (57) Abstract

Data of an input data series is written into a first interleaver. The data is read out in units of a column or row from the first interleaver and written into a plurality of second interleavers in the units of a column or row. The data is read from each of the second interleavers and written into one or a plurality of third interleavers as necessary. The operation is repeated once or a plurality of times, thereby reading the data from each of the interleavers and generating a data series. Interleaving is carried out by generating interleaving patterns by using a plurality of interleave patterns. Further, an interleave pattern adapted to turbo coding or transmission is generated.



- ... WEITS

入力データ系列のデータを第1のインタリーバに書き込み、該第1のインタリーバから列又は行単位にデータを読み出し、該列又は行単位毎に、データを複数の第2のインタリーバに書き込み、該第2のインタリーバの各々からデータを必要に応じて1又は複数の第3のインタリーバに書き込むことを1回又は複数回繰り返した結果のインタリーバの各々からデータを読み出してデータ系列を出力する。また、インタリーブバターンを複数用いてインタリーブバターンを作成し、インタリーブだターンを作成する。ターボ符号化又は伝送等に適したインタリーブバターンを作成する。

PCTに基づいて公開される国際出願のパンフレット第一頁に掲載されたPCT加盟国を同定するために使用されるコード(参考情報)

アラブ 首長国連邦 アルバニア アルメニア スペイン フィンランド フランス ガボン AL AM A T RABDEHMZ%RRD イルストリア オーストリア オーストラリア アセルバイジャン ボズニア・ヘルツェコピア バルバドス ΑU 英国クレナダ AZ BA BB グルジア カー・ ガニア・ ギニア・ビサオ キー・ クハン・ クハン・ ベルギー ブルギナ・ファソ ブルガリア BE BBBBB ベナン ブラジル ベラルーシ カナダ 中央アフリカ ID インドネシア アイルランド イスラエル AFOH-MZUYNEKE コンゴースイス インド アイスランド コートジポアール カメルーン 中国 イタリア B X キューバキフロス ケニア キルギスタン チェッコ ドイツ LARAE 加国 カザフスタン セントルシア デンマーク

スータンスウェーデン

#### (19)日本国特許庁(JP)

#### 再公表特許(A1)

(11)国際公開番号

WO99/25069

発行日 平成12年2月29日(2000.2.29)

(43)国歐公開日 平成11年5月20日(1999.5.20)

(51) Int.Cl.7

識別記号

FΙ

H 0 3 M 13/22 13/12

審査請求 有 予付

予備審查請求 未請求(全101頁)

出願番号 特願平11-525965

(21)国際出顧番号 PCT/JP98/05027

(22)国際出願日 平成10年11月9日(1998.11.9)

(31) 優先権主張番号 特願平9-307599

(32) 優先日 平成9年11月10日(1997.11.10)

(33)優先権主張国 日本(JP) (31)優先権主張番号 特願平10-218377

(32) 優先日 平成10年7月31日(1998.7.31)

(33)優先権主張国 日本(JP)

(31) 優先権主張番号 特願平10-233088

(32)優先日 平成10年8月19日(1998.8.19)

(33)優先権主張国 日本(JP)

(71)出願人 エヌ・ティ・ティ移動通信網株式会社

東京都港区虎ノ門2丁目10番1号

(72)発明者 渋谷 彰

神奈川県横浜市金沢区能見台通18-11-

303

(72) 発明者 須田 博人

神奈川県横須賀市田浦町1-1-5 ファ

ミール湘南田浦1204

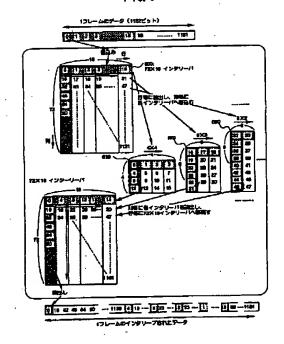
(74)代理人 弁理士 伊東 忠彦

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 インタリーピング方法、インタリーピング装置、及びインタリープパターン作成プログラムを記録した記録媒体

#### (57) 【要約】

入力データ系列のデータを第1のインタリーパに書き込み、酸第1のインタリーパから列又は行単位にデータを 読み出し、酸列又は行単位毎に、データを複数の第2の インタリーパに書き込み、酸第2のインタリーパの各々 からデータを読み出し、酸データを必要に応じて1又は 複数の第3のインタリーパに書き込むことを1回又は複 数回録り返した結果のインタリーパの各々からデータを 読み出してデータ系列を出力する。また、インタリープ パターンを複数用いてインタリープパターンを作成し、 インタリープを行う。更に、ターポ符号化又は伝送等に 資したインタリーブパターンを作成する。 FIG. 6



#### 【特許請求の範囲】

1. ある単位長のデータ系列を入力して該単位長のインタリープした系列を出 力するインタリービング方法において、

データ系列のデータを第1のインタリーバに書き込み、該第1のインタリーバ から列又は行単位にデータを読み出し、該列又は行単位毎に、データを複数の第 2のインタリーバに書き込む第1のステップを実行し、

該第2のインタリーバの各々からデータを読み出し、該データを必要に応じて 1又は複数の第3のインタリーバに書き込む第2のステップを1回又は複数回繰 り返した結果のインタリーバの各々から、又は第1のステップの結果のインタリ ーバの各々からデータを読み出してデータ系列を出力することを特徴とするイン タリービング方法。

2. ある単位長のデータ系列を入力して該単位長のインタリーブした系列を出力するインタリービング方法において、

データ系列を第1のインタリーバに対して一方向に書き込む第1のステップを 実行し、

該第1のインタリーバからデータを列又は行単位に読み出し、該第1のインタリーバと異なる容量の第2のインタリーバに該読み出したデータを一方向に書き込むことを該列又は行単位に繰り返す第2のステップを実行し、

第2のステップにより生成された複数個の該第2のインタリーバの各々を前記 第1のインタリーバとみなして前記第2のステップを各々のインタリーバ毎に実 行する第3のステップを繰り返し、

第3のステップの繰り返しから生成又は第2のステップから生成されたインタリーバの各々からデータを読み出してデータ系列を出力することを特徴とするインタリービング方法。

3. ある単位長のデータ系列を入力して該単位長のインタリープした系列を出力するインタリービング方法において、

データ系列を第1のインタリーバに対して一方向に書き込む第1のステップを 実行し、 該第1のインタリーバからデータを列又は行単位に読み出し、該第1のインタリーバと異なる容量の第2のインタリーバに該読み出したデータを一方向に書き込むことを該列又は行単位に繰り返す第2のステップを実行し、

該第2のステップの結果から生成したインタリーバの各々から列又は行単位に データを読み出し、該データを前記第1のインタリーバと同一容量のインタリー バに書き込む第3のステップを実行することによりにより生成されたインタリー バからデータを読み出してデータ系列を出力することを特徴とするインタリービ ング方法。

4. 請求項3記載のインタリービング方法において、

前記第3のステップを実行することにより生成されたインタリーバを前記第1のインタリーバとみなして前記第2のステップ及び第3のステップを実行する第4のステップを1回または複数回繰り返すことにより生成されたインタリーバからデータを読み出してデータ系列を出力することを特徴とするインタリービング方法。

5. ある単位長のデータ系列を入力して該単位長のインタリープした系列を出 力するインタリービング方法において、

複数のインタリービングパターンを予めテーブルに登録しておき、該テーブルを参照して、入力したデータ系列に該複数のインタリービングパターンのいずれかを適用して出力し、該出力に対してさらに前記複数のインタリービングパターンのいずれかを適用して出力することを繰り返すことを特徴とするインタリービング方法。

6. 請求項5記載のインタリービング方法において、

前記テーブルは、少なくとも請求項1から4のうちいずれか記載のインタリービング方法によるインタリービングバターンを予め登録しておくことを特徴とするインタリービング方法。

7. ある単位長のデータ系列を入力して該単位長のインタリープ

した系列を出力するインタリービング方法においてインタリービングパターンを 使用して入力データをインタリーブする場合の該インタリーブパターンの記述作 成方法において、

第1の単位のインタリーブパターン記述と第2の単位のインタリーブパターン 記述を用いて、第3の単位のインタリーブパターン記述を作成することを特徴と するインタリーブパターン記述作成方法。

- 8. 請求項7記載のインタリーブパターン記述作成方法を複数回用いることで、所定長単位のインタリーブパターン記述を作成することを特徴とするインタリーブパターン記述作成方法。
- 9. 請求項7または8記載のインタリーブパターン記述作成方法において、 前記インタリーブパターン記述は、インタリーブパターンを記述したインタリ ーブパターンテーブルまたはインタリーブパターン方程式であることを特徴とす るインタリーブパターン記述作成方法。
- 10. ある単位長のデータ系列を入力して該単位長のインタリーブした系列を出力するインタリービング方法において、

第1の単位のインタリーブパターン記述と第2の単位のインタリーブパターン 記述を用いて、第3の単位のインタリーブパターン記述を作成し、作成したイン タリーブパターン記述を用いてインタリービング処理を行うことを特徴とするインタリービング方法。

11. ある単位長のデータ系列を入力して該単位長のインタリーブした系列を出力するインタリービング方法において、

第1の単位のインタリーブパターン記述と第2の単位のインタリーブパターン 記述を用いて、第3の単位の系列におけるインタリービング先を計算し、

該計算結果に基づきインタリービング処理を行うことを特徴とするインタリー ビング方法。

12. 請求項7ないし8いずれか記載のインタリーブパターン記

述作成方法で作成されたインタリーブパターン記述を用いて、第1の単位のインタリーブパターン記述と第2の単位のインタリーブパターン記述を作成し、

作成された該第1の単位のインタリーブパターン記述と該第2の単位のインタ リーブパターン記述から計算することにより、第3の単位のデータ系列に対して インタリービング処理を行うことを特徴とするインタリービング方法。

- 13. 請求項10ないし12いずれか記載のインタリービング方法において、 前記インタリーブパターン記述は、インタリーブパターンを記述したインタリ ーブパターンテーブルまたはインタリーブパターン方程式であることを特徴とす るインタリービング方法。
- 14. ある単位長のデータ系列を入力して該単位長のインタリーブした系列を 出力するインタリービング方法においてインタリービングパターンを使用して入 力データをインタリーブする場合の該インタリーブパターンの記述作成方法にお いて、

インタリーブパターンを定義するインタリーブパターン記述言語を解釈し、

解釈した結果に基づき、請求項9記載のインタリーブパターン記述作成方法を 用いて、インタリーブパターン記述を作成することを特徴とするインタリーブパ ターン記述作成方法。

15. 請求項14記載のインタリープパターン記述作成方法において、

インタリーブパターンを作成するとき、インタリーブパターン記述言語の一部に対応するインタリーブパターン記述をすでに保持していた場合、その記述言語の一部に対応する処理を行わずに、保持しているインタリーブパターン記述を参照してインタリーブパターン記述を作成することを特徴とするインタリーブパターン記述作成方法。

16. インタリーブパターンを定義するインタリーブパターン記述言語を解釈 し、

解釈した結果に基づき、請求項13記載のインタリービング方法を用いてインタリービングを行うことを特徴とするインタリービング方法。

17. 請求項16記載のインタリービング方法において、

インタリービングを行う際、インタリーブパターン記述言語の一部に対応する インタリーブパターン記述をすでに保持していた場合、その記述言語の一部に対 応する処理を行わずに、保持しているインタリーブパターンを参照してインタリ ーブパターン記述を作成することを特徴とするインタリービング方法。 18. ある単位長のデータ系列を入力して該単位長のインタリーブした系列を 出力するインタリービング方法においてインタリービングパターンを使用して入 力データをインタリーブする場合の該インタリーブパターンの記述作成方法にお いて、

ある単位長が与えられたとき、まず、一段目のインタリープパターン記述を決 定し、

次に、一段目以降の縦および横それぞれのインタリーバに対応するインタリー ブパターン記述を決定することを、任意の段またはインタリービングができなく なるまで繰り返すことにより、インタリープパターン記述を生成することを特徴 とするインタリーブパターン記述作成方法。

19. ある単位長のデータ系列を入力して該単位長のインタリーブした系列を 出力するインタリービング方法においてインタリービングパターンを使用して入 力データをインタリーブする場合の該インタリーブパターンの記述作成方法にお いて、

生成されたインタリーブパターン記述を検査し、検査に不合格であれば、パラメータの一部もしくは全てを変更し、インタリーブパターン記述を再生成し、検査に合格するまでこれを繰り返し、最終

的に、検査に合格したインタリーブパターン記述を生成することを特徴とするインタリーブパターン記述作成方法。

- 20. 請求項18または19記載のインタリーブパターン記述作成方法において、前記生成されるインタリーブパターン記述は、インタリーブパターンテーブル、インタリーブパターン方程式、またはインタリーブパターン記述言語であることを特徴とするインタリーブパターン記述作成方法。
- 21. ある単位長のデータ系列を入力して該単位長のインタリーブした系列を 出力するインタリービング方法においてインタリービングパターンを使用して入 力データをインタリーブする場合の該インタリーブパターンの記述作成方法にお いて、

ある単位長が与えられたとき、該単位長に対応するブロックインタリーバの行

数または列数を予め定められている適用対象に適したインタリーブ・パターン・リストを用いて決定し、決定した行数または列数から列数または行数を定めるステップを、該定められた列数または行数が該インタリーブ・パターン・リストに定義されるまで繰り返し実行して得られたインタリーブ・パターンから前記単位長のインタリーブ・パターンを作成することを特徴とするインタリーブパターン作成方法。

22. 請求項21記載のインタリーブパターン作成方法において、

ある単位長が与えられたとき、まず、第1段目の処理として、定められた数により、該単位長に対応するブロックインタリーバの行数または列数を決定し、その数に対応するインタリーブパターンを予め定めたインタリーブパターンとし、該決定された列数を用いて行数を定め、または、該決定された行数を用いて列数を定める第1のステップを実行し、

前記定められた行数または列数に対応するブロックインタリーバの行数または 列数を、予め定められている適用対象に適したインタリーブ・パターン・リスト を用いて決定し、決定された行数から列

数を定め、または、決定された列数から行数を定める第2のステップを、行数または列数に対応するインタリーブパターンが前記予め定められているインタリーブ・パターン・リスト中に存在するまで繰り返す第3のステップを実行し、

該第3のステップを前記第1のステップにおける前記予め定めたインタリーブ パターンに対応する行数回または列数回行い、

得られた最終段階の行と列に対応するインタリーブ・パターンから、順次前の 段階の行または列に対応するインタリーブ・パターンを作成し、結果として前記 単位長のインタリーブパターンを作成する

ことを特徴とするインタリーブパターン作成方法。

23. 請求項21または22記載のインタリーブパターン作成方法において、 更に、作成した前記単位長のインタリーブパターンをチェックし、該チェック結 果により、再度該単位長のインタリーブパターンを作成し直すことを特徴とする インタリーブパターン作成方法。

- 24. 請求項22または23記載のインタリーブパターン作成方法において、 適応対象としてターボ符号化であり、第1段目の行数を7とすることを特徴とす るインタリーブパターン作成方法。
- 25. 請求項22または23記載のインタリーブパターン作成方法において、 適応対象として伝送であり、第1段目の列数を1フレームのスロット数とすることを特徴とするインタリーブパターン作成方法。
- 26. ある単位長のデータ系列を入力して該単位長のインタリーブした系列を 出力するインタリービングを実行するインタリービング装置において、
- 1または複数のインタリービングパターンを予めテーブルに登録しておく手段 と、

該テーブルを参照して、入力したデータ系列に該複数のインタ

リービングパターンのいずれかを適用して出力する手段と、

必要に応じて該出力に対してさらに該複数のインタリービングパターンのいずれかを適用して出力することを繰り返す手段と

を有することを特徴とするインタリービング装置。

27. 請求項26記載のインタリービング装置において、

前記テーブルは、少なくとも請求項1から4のうちいずれか記載のインタリービング方法によるインタリービングパターンを予め登録しておくことを特徴とするインタリービング装置。

28. 請求項26記載のインタリービング装置において、

前記インタリービングパターンは、請求項21記載のインタリービングパターン作成方法によることを特徴とするインタリービング装置。

29. 請求項26ないし28のうちいずれか1項に記載のインタリービング装置において、

インタリービングパターンを使用する代りに、入力したデータ系列のインタリービング先を計算し、該計算結果に基づきインタリービング処理を行いデータ出力することを特徴とするインタリービング装置。

30. ある単位長のデータ系列を入力して該単位長のインタリーブした系列を

出力するインタリービング方法におけるインタリーブパターンの記述作成を行う プログラムを記録したコンピュータ読み取り可能な記録媒体において、該プログ ラムは、

ある単位長が与えられたとき、該単位長に対応するプロックインタリーバの行数または列数を予め定められている適用対象に適したインタリーブ・パターン・リストを用いて決定し、決定した行数または列数から列数または行数を定めるステップを、該定められた列数または行数が該インタリーブ・パターン・リストに定義されるまで繰り返し実行して得られたインタリーブ・バターンから前記単位長のインタリーブ・パターンを作成することを特徴とするインタ

リーブパターン作成プログラムを記録した記録媒体。

31. 請求項30記載のインタリーブパターン作成プログラムを記録した記録 媒体において、該プログラムは、

ある単位長が与えられたとき、まず、第1段目の処理として、定められた数により、該単位長に対応するブロックインタリーバの行数または列数を決定し、その数に対応するインタリーブパターンを予め定めたインタリーブパターンとし、該決定された列数を用いて行数を定め、または、該決定された行数を用いて列数を定める第1のステップを実行し、

前記定められた行数または列数に対応するブロックインタリーバの行数または 列数を、予め定められている適用対象に適したインタリーブ・パターン・リスト を用いて決定し、決定された行数から列数を定め、または、決定された列数から 行数を定める第2のステップを、行数または列数に対応するインタリーブパター ンが前記予め定められているインタリーブ・パターン・リスト中に存在するまで 繰り返す第3のステップを実行し、

該第3のステップを前記第1のステップにおける前記予め定めたインタリーブ パターンに対応する行数回または列数回行い、

得られた最終段階の行と列に対応するインタリーブ・パターンから、順次前の 段階の行または列に対応するインタリーブ・パターンを作成し、結果として前記 単位長のインタリーブパターンを作成する ことを特徴とするインタリーブパターン作成プログラムを記録した記録媒体。 32. 請求項30または31記載のインタリーブパターン作成プログラムを記録した記録媒体において、前記プログラムは、更に、作成した前記単位長のインタリーブパターンをチェックし、該チェック結果により、再度該単位長のインタリーブパターンを作成し直すことを特徴とするインタリーブパターン作成プログラムを記

#### 録した記録媒体。

- 33. 請求項31記載のインタリーブパターン作成プログラムを記録した記録 媒体において、前記プログラムは、適応対象としてターボ符号化であり、第1段 目の行数を7とすることを特徴とするインタリーブパターン作成プログラムを記録した記録媒体。
- 34. 請求項31記載のインタリーブパターン作成プログラムを記録した記録 媒体において、前記プログラムは、適応対象として伝送であり、第1段目の列数 を1フレームのスロット数とすることを特徴とするインタリーブパターン作成プ ログラムを記録した記録媒体。

#### 【発明の詳細な説明】

インタリービング方法、インタリービング装置、及び インタリーブパターン作成プログラムを記録した記録媒体

#### 技術分野

本発明は、バースト誤りに対する誤り訂正符号の能力向上等のためのインタリービング技術に係り、特に、データのランダム性を増加させてインタリービングの効果を向上させるインタリービング方法、インタリービング装置、及びインタリーブパターン作成プログラムを記録した記録媒体に関する。

#### 背景技術

移動通信システム等のデジタル伝送では、建物等の反射によるマルチパス・フェージングによって受信信号のレベルは時間的に大きく変動し、それによりバースト誤り等の符号誤りが生じる。また、CDやハードディスクなどのデジタル・システムの記録媒体において、傷や読み取り面の埃などによってバースト誤り等の符号誤りが生じる。このため、システムにおいて、各種誤り訂正符号を使用することになるが、この様な誤り訂正符号において、バースト誤りに対する訂正能力を向上するために、インタリービング技術が組み合わせて用いられる。このインタリービング技術の良し悪しが、バースト誤り存在下の誤り訂正符号の能力を決定する。

また、近年提案された能力の高い誤り訂正符号を用いるターボ符号器は複数の符号器で構成されており、各符号器間の冗長系列の相関性を少なくするためにインタリーバ (インタリービング処理を行う手段)を介して各符号器間が連接されている。このインタリーバは、ターボ符号の能力を決定する大変重要なものとなっている。

したがって、このようなインタリーバを用いているターボ符号化

や上記の移動通信システム等の伝送系に適したインタリービング処理を実行する 方法が求められている。

当業者には公知の如く、インタリービング(interleaving)方法は、入力ビット系列のビットの順番と出力ビット系列のビットの順番とをランダ

ム化することを目的としており、以下の観点は、インタリービング法の能力を評価する尺度として用いることができる。 /

- (1) 連続する2ビットの入力を、出力系列においてどれだけ遠くに離せるか。
- (2)連続する2ビットの出力は、入力系列においてどれだけ遠くに離れているか。

図1は、従来のインタリービング方法であるブロック・インタリービング方法 を示す。

図1において、1フレームのデータ100は1152ビットで構成されている。配列110は、N×M(N行M列)のバッファを持ち、このバッファに例えば斜線部Aの行ベクトル115のように行方向にMビット書き込み、斜線部Bの列ベクトル120のように列方向にNビット読み出すことでインタリービング方法を実現している。このインタリービング方法について上記の観点で評価すると、

- (1) 連続する 2 ビットの入力は、インタリーブ後の出力系列 1 3 0 において Nビットよりも遠くに引き離せず、
- (2) 連続する2ビットの出力は、入力系列においては少なくともMビット離れている。

しかしながら、上述のインターリビング方法では、行方向に書き込むときには入力したビット系列における時間順に書いており、列方向に読み出すときにも入力したビット系列における時間順に読み出しているので、ともに1回づつ時間順に読み書きしている処理で留まっており、インタリービングの効果が低く、N×Mのバッファを持ちながら上記程度のランダマイズの能力に留まっていた。

#### 発明の開示

本発明は、上記の点に鑑みなされたものであり、バッファに対する書き込みまたは読み出しの処理を1回行った後、さらに順番を入れ替える処理を繰り返して適用することにより、1回づつ時間順に読み書きしている場合よりもインタリービングの効果を向上させるインタリービング方法を提供することを第1の目的とする。

上記の目的を達成するため、本発明によるインタリービング方法は、ある単位

長のデータ系列を入力して該単位長のインタリーブした系列を出力するインタリービング方法において、データ系列のデータを第1のインタリーバに書き込み、 該第1のインタリーバから列又は行単位にデータを読み出し、該列又は行単位毎 に、データを複数の第2のインタリーバに書き込む第1のステップを実行し、

該第2のインタリーバの各々からデータを読み出し、該データを必要に応じて 1又は複数の第3のインタリーバに書き込む第2のステップを1回又は複数回繰 り返した結果のインタリーバの各々から、又は第1のステップの結果のインタリ ーバの各々からデータを読み出してデータ系列を出力する。

上記発明を次のように構成しても良い。ある単位長のデータ系列を入力して該単位長のインタリープした系列を出力するインタリービング方法において、データ系列を第1のインタリーバに対して一方向に書き込む第1のステップを実行し、該第1のインタリーバからデータを列又は行単位に読み出し、該第1のインタリーバと異なる容量の第2のインタリーバに該読み出したデータを一方向に書き込むことを該列又は行単位に繰り返す第2のステップを実行し、第2のステップにより生成された複数個の該第2のインタリーバの各々を前記第1のインタリーバとみなして前記第2のステップを各々のインタリーバ毎に実行する第3のステップを繰り返し、第3のステップの繰り返しから生成又は第2のステップから生成されたインタリーバの各々からデータを読み出してデータ系列を出力する。

上記インタリービング方法を次のように構成しても良い。ある単位長のデータ系列を入力して該単位長のインタリープした系列を出力するインタリービング方法において、データ系列を第1のインタリーバに対して一方向に書き込む第1のステップを実行し、該第1のインタリーバからデータを列又は行単位に読み出し、該第1のインタリーバと異なる容量の第2のインタリーバに該読み出したデータを一方向に書き込むことを該列又は行単位に繰り返す第2のステップを実行し、該第2のステップの結果から生成したインタリーバの各々から列又は行単位にデータを読み出し、該データを前記第1のインタリーバと同一容量のインタリーバに書き込む第3のステップを実行することによりにより生成されたインタリーバからデータを読み出してデータ系列を出力する。

上記構成において、前記第3のステップを実行することにより生成されたインタリーバを前記第1のインタリーバとみなして前記第2のステップ及び第3のステップを実行する第4のステップを1回または複数回繰り返すことにより生成されたインタリーバからデータを読み出してデータ系列を出力する。

上記インタリービング方法はまた次のように構成しても良い。ある単位長のデータ系列を入力して該単位長のインタリーブした系列を出力するインタリービング方法において、複数のインタリービングパターンを予めテーブルに登録しておき、該テーブルを参照して、入力したデータ系列に該複数のインタリービングパターンのいずれかを適用して出力し、該出力に対してさらに前記複数のインタリービングパターンのいずれかを適用して出力する。

上記構成において、前記テーブルは、少なくとも請求項1から4のうちいずれ か記載のインタリービング方法によるインタリービングパターンを予め登録して おく。

上記の発明によれば、バッファに対する書き込みまたは読み出しの処理を1回 行った後、さらに順番を入れ替える処理を繰り返して

適用するので、1回づつ時間順に読み書きしている場合よりもインタリービング の効果を向上させることが可能となる。

また、本発明は、インタリービングに要するデータ量を低減しながら種々のインタリービングに柔軟に対応することができるインタリービング方法を提供することを第2の目的とする。

上記の目的を達成するために、本発明は、ある単位長のデータ系列を入力して 該単位長のインタリープした系列を出力するインタリービング方法においてイン タリービングパターンを使用して入力データをインタリープする場合の該インタ リープパターンの記述作成方法において、第1の単位のインタリーブパターン記述と第2の単位のインタリーブパターン記述を用いて、第3の単位のインタリー ブパターン記述を作成するインタリーブパターン記述作成方法である。

本発明はまた、上記構成におけるインタリーブパターン記述作成方法を複数回 用いることで、所定長単位のインタリーブパターン記述を作成する。 上記構成において、前記インタリープパターン記述は、インタリーブパターン を記述したインタリーブパターンテーブルまたはインタリーブパターン方程式で ある。

本発明のインタリービング方法は次のように構成しても良い。ある単位長のデータ系列を入力して該単位長のインタリーブした系列を出力するインタリービング方法において、第1の単位のインタリーブパターン記述と第2の単位のインタリーブパターン記述を用いて、第3の単位のインタリーブパターン記述を作成し、作成したインタリーブパターン記述を用いてインタリービング処理を行う。

本発明のインタリービング方法はまた次のように構成しても良い。ある単位長のデータ系列を入力して該単位長のインタリープした系列を出力するインタリービング方法において、第1の単位のインタリーブパターン記述と第2の単位のインタリーブパターン記述を用

いて、第3の単位の系列におけるインタリービング先を計算し、該計算結果に基 づきインタリービング処理を行う。

本発明はまた、上記構成のインタリーブパターン記述作成方法で作成されたインタリーブパターン記述を用いて、第1の単位のインタリーブパターン記述と第2の単位のインタリーブパターン記述を作成し、作成された該第1の単位のインタリーブパターン記述と該第2の単位のインタリーブパターン記述から計算することにより、第3の単位のデータ系列に対してインタリービング処理を行う。

本発明はまた、上記インタリービング方法において、前記インタリーブパターン記述は、インタリーブパターンを記述したインタリーブパターンテーブルまたはインタリーブパターン方程式である。

上記本発明によれば、インタリーブ・パターン記述を作成することにより、例えば、一つのインタリーブ・パターン・テーブル(A=Bの場合)、または2つのインタリーブ・パターン・テーブルから、よりインタリービング長の大きいインタリーブ・パターン・テーブルを作成することが可能である。これにより、あるインタリーブ長のパターンをより小さいインタリーブ長のパターンの複数の組み合わせで表わすことができ、固定長パターンのメモリ量を削減できる。例えば

、1000ビット分のインタリーブ・パターン・テーブルは従来だと1000ビット分のメモリが必要だが、本発明を用いると1000ビット・インタリーブ・パターン・テーブルを20ビット・インタリーブ・パターン・テーブル×50ビット・インタリーブ・パターン・テーブルで表現することで70 (=20+50) ビット分のメモリに削減することができる。また、900ビット・インタリーブ・パターン・テーブル×50ビット・インタリーブ・パターン・テーブル×50ビット・インタリーブ・パターン・テーブル×50ビット・インタリーブ・パターン・テーブルを増加させずに、1000ビットと900ビットのインタリービングを行うことができる。

本発明のインタリーブバターンの記述作成方法は次のように構成しても良い。 ある単位長のデータ系列を入力して該単位長のインタリーブした系列を出力する インタリービング方法においてインタリービングパターンを使用して入力データ をインタリーブする場合の該インタリーブパターンの記述作成方法において、イ ンタリーブパターンを定義するインタリーブパターン記述言語を解釈し、解釈し た結果に基づき、請求項9記載のインタリーブパターン記述作成方法を用いて、 インタリーブパターン記述を作成する。

また、上記構成において、インタリーブパターンを作成するとき、インタリーブパターン記述言語の一部に対応するインタリーブパターン記述をすでに保持していた場合、その記述言語の一部に対応する処理を行わずに、保持しているインタリーブパターン記述を作成する。

また、本発明は、インタリーブパターンを定義するインタリーブパターン記述 言語を解釈し、解釈した結果に基づき、請求項13記載のインタリービング方法 を用いてインタリービングを行う。

上記構成のインタリービング方法において、インタリービングを行う際、インタリーブパターン記述言語の一部に対応するインタリーブパターン記述をすでに保持していた場合、その記述言語の一部に対応する処理を行わずに、保持しているインタリーブパターンを参照してインタリーブパターン記述を作成する。

本発明のインタリーブパターンの記述作成方法は次のように構成しても良い。

ある単位長のデータ系列を入力して該単位長のインタリーブした系列を出力する インタリービング方法においてインタリービングパターンを使用して入力データ をインタリーブする場合の該インタリーブパターンの記述作成方法において、あ る単位長が与えられたとき、まず、一段目のインタリーブパターン記述を決定し 、次に、一段目以降の縦および横それぞれのインタリーバに対応するインタリー ブパターン記述を決定することを、任意の段または

インタリービングができなくなるまで繰り返すことにより、インタリープパターン記述を生成する。

また、本発明のインタリーブパターンの記述作成方法は次のように構成しても良い。ある単位長のデータ系列を入力して該単位長のインタリーブした系列を出力するインタリービング方法においてインタリービングパターンを使用して入力データをインタリーブする場合の該インタリーブパターンの記述作成方法において、生成されたインタリーブパターン記述を検査し、検査に不合格であれば、パラメータの一部もしくは全てを変更し、インタリーブパターン記述を再生成し、検査に合格するまでこれを繰り返し、最終的に、検査に合格したインタリーブパターン記述を生成する。

上記構成のインタリーブパターン記述作成方法において、前記生成されるインタリーブパターン記述は、インタリーブパターンテーブル、インタリーブパターン方程式、またはインタリーブパターン記述言語である。

上記の発明により、インタリービングに要するデータ量を低減しながら種々の インタリービングに柔軟に対応することができる。

また、本発明は、インタリービング方法を伝送系装置やターボ符号化器等に適用する方法、その伝送系装置や符号化器等の装置、及びある対象に適したインタリービングパターン作成プログラムを記録した記録媒体を提供することを第3の目的とする。

上記の目的を達成するために、本発明のインタリーブパターン作成方法は次のように構成される。ある単位長のデータ系列を入力して該単位長のインタリーブ した系列を出力するインタリービング方法においてインタリービングパターンを 使用して入力データをインタリープする場合の該インタリーブパターンの記述作成方法において、ある単位長が与えられたとき、該単位長に対応するブロックインタリーバの行数または列数を予め定められている適用対象に適したインタリーブ・パターン・リストを用いて決定し、決定した行数

または列数から列数または行数を定めるステップを、該定められた列数または行数が該インタリーブ・パターン・リストに定義されるまで繰り返し実行して得られたインタリーブ・パターンから前記単位長のインタリーブ・パターンを作成する。

また、上記構成において、ある単位長が与えられたとき、まず、第1段目の処理として、定められた数により、該単位長に対応するプロックインタリーバの行数または列数を決定し、その数に対応するインタリーブパターンを予め定めたインタリーブパターンとし、該決定された列数を用いて行数を定め、または、該決定された行数を用いて列数を定める第1のステップを実行し、前記定められた行数または列数に対応するプロックインタリーバの行数または列数を、予め定められている適用対象に適したインタリーブ・パターン・リストを用いて決定し、決定された行数から列数を定め、または、決定された列数から行数を定める第2のステップを、行数または列数に対応するインタリーブパターンが前記予め定められているインタリーブ・パターン・リスト中に存在するまで繰り返す第3のステップを実行し、該第3のステップを前記第1のステップにおける前記予め定めたインタリーブパターンに対応する行数回または列数回行い、得られた最終段階の行と列に対応するインタリーブ・パターンから、順次前の段階の行または列に対応するインタリーブ・パターンを作成し、結果として前記単位長のインタリーブパターンを作成する。

また、本発明は上記構成において、更に、作成した前記単位長のインタリーブパターンをチェックし、該チェック結果により、再度該単位長のインタリーブパターンを作成し直す。

また、上記構成において、適応対象としてターボ符号化であり、第1段目の行数を7とする。

更に、適応対象として伝送であり、第1段目の列数を1フレームのスロット数とする。

上記の発明により、ターボ符号化や伝送等に適したインタリーブパターンを得ることができる。

上記目的を達成するための本発明の装置は、ある単位長のデータ系列を入力して該単位長のインタリープした系列を出力するインタリービングを実行するインタリービング装置において、1または複数のインタリービングパターンを予めテーブルに登録しておく手段と、該テーブルを参照して、入力したデータ系列に該複数のインタリービングパターンのいずれかを適用して出力する手段と、必要に応じて該出力に対してさらに該複数のインタリービングパターンのいずれかを適用して出力することを繰り返す手段とを有する。

また、上記構成において、前記テーブルは、少なくとも請求項1から4のうち いずれか記載のインタリービング方法によるインタリービングパターンを予め登 録しておく。

また、上記構成において、前記インタリービングパターンは、請求項21記載 のインタリービングパターン作成方法による。

更に、上記インタリービング装置において、インタリービングパターンを使用する代りに、入力したデータ系列のインタリービング先を計算し、該計算結果に基づきインタリービング処理を行いデータ出力する。

上記の発明により、インタリービング処理を行う装置を提供することができ、 特に、ターボ符号化や伝送等に適した装置を提供できる。

上記目的を達成するための本発明によるプログラムを記録した記録媒体は、ある単位長のデータ系列を入力して該単位長のインタリーブした系列を出力するインタリービング方法におけるインタリーブパターンの記述作成を行うプログラムを記録したコンピュータ読み取り可能な記録媒体において、該プログラムは、ある単位長が与えられたとき、該単位長に対応するブロックインタリーバの行数または列数を予め定められている適用対象に適したインタリーブ

・パターン・リストを用いて決定し、決定した行数または列数から列数または行数を定めるステップを、該定められた列数または行数が該インタリーブ・パターン・リストに定義されるまで繰り返し実行して得られたインタリーブ・パターンから前記単位長のインタリーブ・パターンを作成する。

更に、上記構成において、本発明のインタリーブパターン作成プログラムを記 録した記録媒体において、該プログラムは、ある単位長が与えられたとき、まず 、第1段目の処理として、定められた数により、該単位長に対応するブロックイ ンタリーバの行数または列数を決定し、その数に対応するインタリーブパターン を予め定めたインタリーブパターンとし、該決定された列数を用いて行数を定め 、または、該決定された行数を用いて列数を定める第1のステップを実行し、前 記定められた行数または列数に対応するブロックインタリーバの行数または列数 を、予め定められている適用対象に適したインタリーブ・バターン・リストを用 いて決定し、決定された行数から列数を定め、または、決定された列数から行数 を定める第2のステップを、行数または列数に対応するインタリーブパターンが 前記予め定められているインタリーブ・パターン・リスト中に存在するまで繰り 返す第3のステップを実行し、該第3のステップを前記第1のステップにおける 前記予め定めたインタリーブパターンに対応する行数回または列数回行い、得ら・ れた最終段階の行と列に対応するインタリーブ・パターンから、順次前の段階の 行または列に対応するインタリーブ・パターンを作成し、結果として前記単位長 のインタリーブパターンを作成する。

上記構成において、本発明のインタリーブパターン作成プログラムを記録した 記録媒体において、前記プログラムは、更に、作成した前記単位長のインタリー ブパターンをチェックし、該チェック結果により、再度該単位長のインタリーブ パターンを作成し直す。

更に、本発明のインタリープパターン作成プログラムを記録した

記録媒体において、前記プログラムは、適応対象としてターボ符号化であり、第 1段目の行数を7とする。

更に、本発明のインタリーブパターン作成プログラムを記録した記録媒体にお

いて、前記プログラムは、適応対象として伝送であり、第1段目の列数を1フレ ームのスロット数とする。

上記の発明により、インタリービングパターン作成を行うプログラムを記録した記録媒体を提供することができ、特に、ターボ符号化や伝送等に適したインタリービングパターン作成を行うプログラムを記録した記録媒体を提供することができる。

#### 図面の簡単な説明

図1は、従来のインタリービング方法を示す図である。

図2は、本発明の第1の実施の形態のインタリービング方法を示す図である。

図3は、本発明の第1の実施の形態のインタリービング方法を示す図である。

図4は、本発明の第2の実施の形態のインタリービング方法を示す図である。

図5は、本発明の第3の実施の形態のインタリービング方法を示す図である。

図6は、本発明の第4の実施の形態のインタリービング方法を示す図である。

図7は、本発明の第5の実施の形態のインタリービング方法を示す図である。

図8は、L=64ビット長のデータが8ビット×8ビットのブロックインタリ

ーバに書き込まれたことを示す図である。

図9は、シンボル単位のインタリーピングにおける第1の場合を示す図である

図10は、シンボル単位のインタリービングにおける第2の場合

#### を示す図である。

図11は、シンボル単位のインタリービングにおける第3の場合を示す図である。

図12は、インタリーブ処理を説明する図である。

図13は、本発明の第7の実施の形態のインタリーブ処理を説明する図である

図14は、本発明の第7の実施の形態のインタリーブ処理を説明する図である

図15は、本発明の第7の実施の形態のインタリーブ処理を説明する図である

図16は、本発明の第8の実施の形態のインタリーブ処理を説明する図である

図17は、本発明の第8の実施の形態のインタリーブ処理を説明する図である

図18は、本発明の第9の実施の形態のインタリーブ処理を説明する図である

図19は、本発明の第9の実施の形態のインタリーブ処理を説明する図である

図20は、本発明の第9の実施の形態のインタリーブ処理を説明する図である

図21は、本発明の第9の実施の形態のインタリーブ処理を説明する図である

図22は、本発明の第9の実施の形態のインタリーブ処理を説明する図である

図23は、インタリーブ・パターン記述言語の定義の例を説明する図である。

図24は、インタリーブ・パターン記述言語の定義の例を説明する図である。

図25は、インタリーブ・パターン記述言語の定義の例を説明す

#### る図である。

図26は、インタリーブ・パターン記述言語の定義の例を説明する図である。

図27は、インタリーブ・パターン記述言語で定義された場合の実現を説明する図である。

図28は、インタリーブ・パターン記述言語で定義された場合の実現を説明する図である。

図29は、インタリーブ・パターン記述言語で定義された場合の実現を説明する図である。

図30は、インタリーブ・パターン記述言語で定義された場合の実現を説明する図である。

図31は、インタリーブ・パターン記述言語で定義された場合の実現を説明する図である。

図32は、インタリーブ・パターンを生成する手順のフローを示す図である。

図33は、生成されたインタリーブ・パターンの決定の手順を示すフローチャ ートである。

図34は、ターボ符号器の構成例を説明するブロック図である。

図35は、移動無線の送受信機の構成例を説明するブロック図である。

図36は、デインタリービングの例を示す図である。

図37は、デインタリービングの例を示す図である。

図38は、ターボ符号に適したインタリーブ・パターンの作成を説明するフロ ーチャートである。

図39は、インタリーブ・パターンの決定過程の詳細を示す図である。

図40は、インタリーブ・パターンの決定過程に使用する、予め定めたインタ リーブ・パターンのリストを示すテーブルである。

図41は、インタリーブ・パターンのマルチステージ・インタ

リービング法による作成過程の詳細を示す図である。

図42は、インタリーブ・パターンの作成過程の1段を説明する図である。

図43は、図42の作成過程の具体的な例である。

図44は、インタリーブ・パターンの作成過程の他の例を説明する図である。

図45は、作成されたインタリーブ・パターンのチェックを説明する図である

図46は、伝送路インタリーバに適したインタリーブ・パターンの作成を説明 するフローチャートである。

図47は、インタリーブ・パターンの決定過程の詳細を示す図である。

図48は、インタリーブ・パターンの作成に使用する、予め定めたインタリーブ・パターンのリストを示すテーブルである。

図49は、インタリーブ・バターンのマルチステージ・インタリービング法による作成過程の詳細を示す図である。

図50は、インタリーブを行う装置の例を示す図である。

#### 発明を実施するための最良の形態

以下、図面を参照して本発明の実施の形態を詳細に説明する。以下の説明では、2次元の配列を用いてインタリーバを図示し説明しているが、これは説明の便宜上のものである。2次元の配列ではなく1次元の配列を用いて本発明を実施できることは言うまでもない。

なお、以下のインタリービング処理等は、入力されるビット系列等の信号処理 等を行う処理装置において実行される。

まず、本発明の第1の実施の形態を説明する。

図2と図3は、本発明の第1の実施の形態のインタリービング方法を示す。図2は、まず、従来例と同様に1フレームのデータ200として1152ビットを入力して、72×16 (=1152) イ

ンタリーバ210のバッファに対して行方向に行べクトル215の書き込みを行う。本発明のインタリービング方法は、72×16インタリーバではなく一般のN×Mインタリーバについても適用可能であることはもちろんである。72×16インタリーバ210において、16列ある列ベクトル220等それぞれは72ビットで構成されているが、この列ベクトル220等を読み出し、それぞれについて対応する16個の9×8(=72)インタリーバ230、235、・・・、240でインタリービングを行う。つまり9×8インタリーバ230等のバッファに対して上記の列ベクトル220等を行方向に書き込む。最後に16個ある9×8インタリーバの各々に対して、順に列方向にデータを読み出し、出力すなわちインタリーブされたデータ245を取り出す。

図1におけるインタリーブされたデータの配置は、列の中に関しては時間順に 順序正しく並んでいるが、図2におけるインタリーブされたデータの配置は、よ り複雑なものになっていることが分かる。ここで定量的に評価するため、従来の 技術で説明した尺度 (2) の観点でインタリービングの能力を評価する。

図1の出力130において、「0」の隣は「16」である。したがって、入力 データにおいては、この2つのビットは16ビット離れている。全てのビットに ついて同様に調べてみると、連続する 2 ビットの出力は、入力系列において少なくとも 1 6 ビット離れていることが分かる。つまり、上記尺度 (2) は 1 6 ビットとなる。

図2では、上記尺度(2)は128ビットとなり、本実施の形態1の方法は、 インタリービングの能力を引き上げることができたことが分かる。

図3は、さらにもう一段階インタリービングを繰り返している方法を示す。図2の9×8インタリーバ230等内の各列のデータをさらに、各列毎に、3×3 (=9) インタリーバ285、287、・・、293において、インタリービングを行っている。最終的に

3×3インタリーバ285等に対して、順に列方向にデータを読み出し、出力すなわちインタリーブされたデータ295を取り出す。

図3では、上記尺度(2)は384ビットなり、繰り返しインタリービングを 行うことでインタリービングの能力を引き上げることができることが分かる。

次に、本発明の第2の実施の形態を説明する。

図4は、本発明の第2の実施の形態のインタリービング方法を示す。

図3では、72×16インタリーバ310を列方向に読み出していたが、本実施の形態2では72×16インタリーバ310の行ベクトル315の16ビットを読み出し、4×4インタリーバ320、330等に同様に行方向に書き込みを行う。次に、4×4インタリーバ320等の列を順に読み出し、先ほどの72×16インタリーバ310の各行にデータを戻す。この場合、先の72×16インタリーバ310の代わりに別の72×16インタリーバ335を用いてもよい。すべての4×4インタリーバ320等の列のデータを戻したら、72×16インタリーバ310のバッファを列方向に読み出し、インタリーブされたデータ340を取り出す。

従来のインタリービング法の出力結果350と比較すると、72×16インタリーバ310における各列内におけるデータ配置は同じだが、各列の配置が異なることが分かる。ここで、上記尺度(1)の観点でインタリービングの能力を評価する。従来の方法においては、入力データの「0」と「1」は、インタリーブ

されたデータにおいては、72ビット離れている。同様に全てのビットについて調べると、上記尺度(1)は72ビットであることが分かる。本実施の形態2では上記尺度(1)は288ビットとなり、インタリービングの能力を引き上げることができたことが分かる。

次に、本発明の第3の実施の形態を説明する。

図5は、本発明の第3の実施の形態のインタリービング方法を示

す。本実施の形態は、実施の形態第1と第2とを組み合わせ、それぞれのインタ リービング法を繰り返す方法である。

図5において、1フレームのデータ400として16ビットを入力して、4×4 (=16) インタリーバ410のバッファに対して行方向に書き込みを行う。 4×4 インタリーバ410において、4列ある列それぞれは4ビットで構成されているが、この列を読み出し、それぞれについて対応する4個の2×2 (=4) インタリーバ420、425、430、435でインタリービングを行う。つまり2×2インタリーバ420等のバッファに対して上記の列を行方向に書き込む

次に、2×2インタリーバ420等の列の2ビットを列毎に順次読み出し、先ほどの4×4インタリーバ410の各列にデータを戻す。この場合、先の4×4インタリーバ410の代わりに別の4×4インタリーバ440を用いてもよい。

このインタリーバ410または440に対して各行を読み出し、それぞれについて対応する4個の2×2 (=4) インタリーバ445、450、455、460でインタリービングを行う。つまり2×2インタリーバ445等のバッファに対して上記の行を行方向に書き込む。

以上により、尺度(1)および(2)を同時に改善することができ、インタリービングの能力をさらに引き上げることができる。

したがって、本発明によれば同じN×Mのバッファ・サイズのイ

ンタリービングであっても、連続する 2 ビットの入力は、充分繰り返すインタリーブ後の出力系列において 2 N ビット以上遠くに引き離せ、連続する 2 ビットの出力は、入力系列においては 2 M ビット以上離すことが可能である。例えば、 8 × 8 のバッファ・サイズのインタリービングの場合は、 3 回の繰り返しによりインタリーブ後の出力系列において 2 × 8 ビット以上遠くに引き離せ、連続する 2 ビットの出力は、入力系列においては 2 × 8 ビット以上離すことが可能である。

さらに、本発明はバースト誤り伝送路またはバースト誤り記録媒体で生じるバースト誤りのランダム化に用いることができる。ターボ符号化に適用するインタリービング法として用いることもできる。

次に、本発明の第4の実施の形態を説明する。図6は、本実施の形態を示す。

上述の実施の形態第1から第3のように、同一のインタリービング・ステップにおいて必ずしも同一のインタリーバを繰り返し用いなくても良い。図6において、入力系列を72×16インタリーバに書き込んだ後、72×16インタリーバ600の行毎に16ビットずつ読み出し、第1行目は4×4インタリーバ610に、第2行目は6×3インタリーバ620に、第3行目は8×2インタリーバ630に、等のように行毎にインタリーバの形を変えることも可能である。また、16ビットの入力系列に対して6×3インタリーバというようにインタリーバ・バッファの中のすべてに対して入力データを書き込む必要もない。

次に、本発明の第5の実施の形態を説明する。図7は、本実施の形態を示す。 図7は、図2と同様のインタリービングの例を示す。ただし、図2の例では、 第1のインタリービング・ステップにおいて、入力系列を複数の16ビットから なるプロックに分割しているが、そのプロックの中は時間順のままである。一方 、図7の例では、そのブ

ロック内において、擬似ランダム・インタリーピングを行い、72×16インタ

リーバ700に書込を行っている。このように、本発明の繰り返し処理と疑似ランダム・インタリービング方法に用いられるようなビット順の入れ替え処理とを組み合わせることが可能であり、このインタリービング方法の例を示したものが図7である。

次に、本発明の第6の実施の形態を説明する。

上述した実施の形態においては、ビット単位のインタリービング方法を示したが、シンボル単位でも同様にしてインタリービングを行うことができる。以下、 その例を第6の実施の形態として説明する。

まず、Lビット長のデータを $N \times M$ ( $L \le N \times M$ )のプロックインタリーバへ 書きこむ。ここで、1シンボルをKビットとし、 $N \times M$ のプロックインタリーバ においては連続(隣接)するKビットを1シンボルとする。

縦方向に連続する K ビットを 1 シンボルとした第 1 の場合には、(N / K)シンボル× M シンボルのブロックインタリーバとみなすことができ、上述した方法で縦方向及び横方向に複数段インタリーブを行い、シンボルをビットに直して読み出すことで、シンボル単位のインタリービングが可能となる。また、横方法に連続する K ビットを 1 シンボルとした第 2 の場合には、N シンボル×(M / K)シンボルのブロックインタリーバとみなすことができ、同様にしてシンボル単位のインタリービングができる。更に、 K = N 1 × M 1 であるとして、 隣接する K ビットを 1 シンボルとした第 3 の場合には、

 $(N/N1) \times (M/M1)$  シンボルのプロックインタリーバとみなして、 同様にしてシンボル単位のインタリービングができる。

以上説明した方法の具体例を図を用いて説明する。図8は、L=64ビット長のデータが(N=)8ビット×(M=)8ビットのブロックインタリーバに書き込まれたことを示す図である。この後の

処理は、第1~第3の場合について、図9~図11において説明する。

図9はK=2における第1の場合を示す図である。図9の4シンボル×8シンボルのプロックインタリーバがビット単位のインタリービングについて既に説明 した方法でインタリービングされ、インタリーバ650のシンボルがビットに直 され、インタリーバ660となり、読み出しが行われる。

また、K=2における第2の場合は、図10に示す方法でインタリービングが行われ、K=4における第3の場合は、図11に示す方法でインタリービングが行われる。これらの具体的方法については、それぞれの図及び上記の説明等から明らかであるので説明は省略する。

以上説明したように、本発明の上記第1~第6の実施の形態におけるインタリービング方法によれば、前述の第1の目的が達成され、バッファに対する書き込みまたは読み出しの処理を1回行った後、さらに順番を入れ替える処理を繰り返して適用することにより、1回づつ時間順に読み書きしている場合よりもインタリービングの効果を向上させることが可能である。

なお、このようなインタリービング方法をマルチプル・インタリービング法と 称する。

上述したとおり、デジタル・システムの場合、ビットかシンボル等の単位でインタリービングにおける並び替えが行われる。上述の方法は、バッファ等にデータを書き込み、それを読み取る方法を示しているが、インタリービングによる順番の入れ替え情報をパターン(以下、インタリーブ・パターンと称する)として持ち、それを参照して並べ替えることも可能である。インタリービングはビット単位、シンボル単位等で処理されるが、以下では簡単のためビット単位に行った例を示す。

図12は、16ビット系列のインタリービングを行った例である。

図12では、インタリーブ・パターン・テーブルを参照することによりビット単位のインタリービングを行っている。図12では、インタリービングが行われる 入力された16ビットの系列670は、インタリーブ・パターン・テーブル68 0に記憶されている順番にしたがって、入力系列内のビット(もしくはシンボル 等)の順番の入れ替えが行われる。

図12において、そこに示されているインタリーブ・パターン・テーブルに示されている順番を、矢印のように縦方向の順に0、8、4、12、2、・・・と読み出す。その読み出された順番に、入力された16ビットの系列を、順次、入

カ系列の0番目のビットを出力系列の0番目に、1番目のビットを8番目と入れ替える。そして、インタリービング後のビット系列を出力する。

次に、本発明の第2の目的を達成する手段における実施の形態を、第7の実施 の形態から説明する。

図13~図15は、本発明の実施の形態7を示す。

図13および図14では、16ビットの系列670をインタリービングする例を示している。すなわち、4ビット系列の変換を示すインタリーブ・パターン・テーブルAおよびインタリーブ・パターン・テーブルBを用意しておき、この2つの4ビットのインタリーブ・パターン・テーブルから、16(4×4)ビット系列の変換を示すインタリーブ・パターン・テーブル680を生成する。そして、この生成された16ビット系列のインタリーブ・パターン・テーブルを用いて、入力される16ビット系列670のインタリービングを行う。

図13において、予め用意されているテーブルAがテーブルCの書き込み方向、またはテーブルBがテーブルCの書き込み方向の垂直方向を規定している。L = 1 6 ビットのインタリービングを行う際、LA=4 ビットのインタリーブ・パターンを記述したインタリーブ・パターン・テーブルAとLB=4 ビットのインタリーブ・

パターンを記述したインタリーブ・パターン・テーブルBを用いて、L (≤LA×LB)ビットのインタリーブ・パターンを記述したインタリーブ・パターン・テーブルCを作成する。 (図13のΦ)

インタリーブ・パターン・テーブルのC [i] (ビット列Cのi番目)を作成 するための演算は、図13の例では、

 $C[i] = A[i\%LA] + LA \times B[i/LA]$ 

であり、LA=4 である。(ここで、i は系列のビットの位置を示すアドレスであり、0 以上の整数とする。これ以降の記述では、系列の位置を示すアドレスをi、j、k、…とし、0 以上の整数とする。A [i] は、テーブルAの i 番目の要素を示す。"%"は剰余演算子で、i %LA はi をLA で割り算した余りを意味し、また、i / LA はi をLA で割り算した結果の整数部(小数部を切り捨

てた数)を意味する。以下の式においても同様である。但し、テーブルAがテーブルCの横方向のパターンを規定し、テーブルBがテーブルCの縦方向を規定するものとする。

この結果をインタリーブ・パターン・テーブルC680に対しで横方向に書き込むことで、インタリーブ・パターン・テーブルC680を生成する。

インタリービングする際は、テーブルCを縦方向に順番に読み出し、それを参照して入力系列のインタリービングを行う(図13の②)。これは、インタリーブ・パターン・テーブルC680に記憶されている順番にしたがって、系列内のビットの順番の入れ替えを行う。

なお、読み出し方向は必ずしも下向きである必要はない。また、書き込み方向 は必ずしも右方向である必要が無い。例えば、読み出し方向を上向きというよう に図とは逆方向にすることも可能である。

また、図13において、テーブルAがテーブルCの書き込み方向、またはテーブルBがテーブルCの書き込み方向の垂直方向を規定しているとしたが、テーブルAとBの関係は入れ替えることができ、

インタリーブ・パターン・テーブルAおよびBは同一のパターンであっても、異なるパターンであっても構わない。

テープルAとテープルBが同一の場合、どちらか一方のテーブルのみ用いることも可能である。たとえば、A=Bの場合、

 $C[i] = A[i\%LA] + LA \times A[i/LA]$  U < U

 $C[i] = B[i\%LB] + LB \times B[i/LB]$  と記述することも可能である。これらのことは、以下、図13から図21まで同様である。

図14は、図13の例と同様の結果が得られる別の演算を示している。図14 で行われているインタリーブ・バターンC680の作成は、

C[i] = LA×B[i%LB] +A[i/LB]
であり(図14のΦ)、図13と異なる。但し、テーブルAがテーブルCの横方

向のパターンを規定し、テーブルBがテーブルCの縦方向を規定するものとする。この結果をテーブルCに対して縦方向に書き込む。

なお、インタリーブ・パターン・テーブルAとBは入れ替わってもよい。また、テーブルAおよびBは同一のパターンであっても、異なるパターンであっても 構わない。テーブルAとBが同一の場合テーブルはAもしくはBのどちらか一方 のみでも構わない。

インタリービングする際は、テーブルCを同(縦)方向に順番に読み出し、それを参照して入力系列のインタリービングを行う(図14の②)。

このように、インタリーブ・パターン・テーブルC680の生成する演算は任意に変化させることが可能である。また、読み出し方向と書き込み方向は必ずしも同一方向である必要が無く、図14に示された方向である必要も無い。テーブルの書き込み方向、読み出し方向も自由に設定することが可能である。

図15は、図13および図14に示したような16ビット・インタリーブではなく、15ビット・インタリーブを行う例である。

図15において、L=15ビットのインタリービングを行う際、LA=4ビットのインタリーブ・パターンを記述したインタリープ・パターン・テーブルAとLB=4ビットのインタリーブ・パターンを記述したインタリープ・パターン・テーブルBを用いて、L(≦LA×LB)ビットのインタリーブ・パターンを記述したインタリーブ・パターンを記述したインタリーブ・パターン・テーブルC700を作成する(図15の①)。このインタリーブ・パターン・テーブルC700の作成方法は、図13と同様、

 $C[i] = A[i\%LA] + LA \times B[i/LA]$ 

となる(LA=4)。但し、テーブルAがテーブルCの横方向のパターンを規定 し、テーブルBがテーブルCの縦方向を規定するものとする。

この結果は、テーブルCに対して横方向に書き込むわけだが、テーブルCは16ビットのインタリーブ・パターンを記述しているので、15ビットのインタリービングする際は、テーブルCを縦方向に順番に読み出し、15以上の数を読み込んだ場合はそれを破棄することで、15ビットのインタリービングを行う(図15の②)。

図15のように、テーブルCを読み込むときに15以上の数を読み飛ばすことにより、15ビットのインタリービングを行うことができるが、テーブルCに対して書き込みをする際に15以上の書き込みを禁止にすることにより、15ビットのインタリーブ・パターンを記述したテーブルCを作成し、これをもとにインタリービングを行うことも可能である。すなわち、図15において、4ビットのインタリーブ・パターンを記憶したテーブルAと4ビットのインタリーブ・パターンを記憶したテーブルBを用いて、15(<4×4)ビットのインタリーブ・パターン・テーブルCを作成する場合、14(=15-1)以上の数を書き込まないことにより、15ビッ

トのインタリーブ・パターン・テーブルを作成することが可能である。

第7の実施の形態においては、例えば、一つのインタリーブ・パターン・テーブル(A=Bの場合)、もしくは二つのインタリーブ・パターン・テーブルから、よりインタリービング長の大きいインタリーブ・パターン・テーブルを作成している。これにより、あるインタリーブ長のパターンをより小さいインタリーブ長のパターンの複数の組み合わせで表わすことができ、固定長パターンのメモリ量を削減できる。

たとえは、1000ビット分のインタリーブ・パターン・テーブルは、従来では1000ビット分のインタリーブ・パターン・テーブルのためのメモリが必要だが、実施の形態7においては、1000ビット・インタリーブ・パターン・テーブルを20ビット・インタリーブ・パターン・テーブル×50ビット・インタリーブ・パターン・テーブルで表現することで、70 (=20+50) ビット分のメモリに削減することができる。

また、900ビット・インタリーブ・パターン・テーブルを20ビット・インタリーブ・パターン・テーブル×50ビット・インタリーブ・パターン・テーブルで表現することで、固定長のインタリーブ・パターン・テーブルを増加させずに、1000ビットと900ビットのインタリービングを行うことができ、そのインタリービング長に対応したインタリービングを行うことが可能である。

次に第8の実施の形態を説明する。

本発明の第8の実施の形態は、図13~図15に示した第7の実施の形態と同様のインタリービング結果と同様の結果が得られるが、インタリーブ・パターン・テーブルCは作成せず、直接テーブルAとテーブルBから演算して、インタリーブ先を求め、これによりインタリービングを行うものである。第8の実施の形態を図16および図17に示す。

図16においては、図13の例と同様の結果が得られる16ビット系列の例を 示している。

図示されているように、図13のようなインタリーブ・パターン・テーブルC は作成していない。4 ビットのインタリーブ・パターンを記憶したテーブルAと 4 ビットのインタリーブ・パターンを記憶したテーブルBを用いて、系列内のビットの入れ替え先を計算し(図16の①)、その結果をもとに、インタリービングを行う(図16の②)。

この直接テーブルAとテーブルBから系列内の1番目の要素に対するインタリービング先j番目を計算するための式は、図14における式と同様の

C[i] = 4B[i%4] + A[i/4]

である。

なお、テーブルAとBは入れ替わってもよい。また、インタリーブ・パターン・テーブルAおよびBは同一のパターンであっても異なるパターンであっても構わない。テーブルAとBが同一の場合、

テーブルはAもしくはBのどちらか一方のみでも構わない。つまり、

j = 4 A [i% 4] + A [i/4]

= 4 B [i% 4] + B [i / 4]

でよい。

図17においては、インタリーブを指定するのに、インタリーブ・パターン・テーブルA、Bを用意する代わりに、インタリーブ・パターン方程式(710、720)を用いている。そして、このインタリーブ・パターン方程式を、インタリービングを行うときに演算する(図17の①)ことにより、インタリーブを行う(図17の②)。

4 ビットのインタリーブ・パターンを記述した方程式 a 7 1 0 と方程式 b 7 2 0 は、

j a = 2 (i a%2) + (i a/2) = f a (i a) ただし、 $0 \le i \ a \le 4$  j b = 2 (i b%2) + (i b/2) = f b (i b)

ただし、0≤ib≤4である。

この4ビットのインタリーブ・パターンを記述した方程式 a と方程式 b との双方を順次用いることにより、16ビット系列内のi番目の要素に対するインタリービング先j番目を計算する。それは、結局、

j = 4 f a (i % 4) + f b (i / 4)= 8 ((i % 4) % 2) + 4 ((i % 4) / 2) + 2 ((i / 4) % 2) + ((i / 4) / 2)

を計算して、インタリービングを行うことと同じである。

なお、方程式 a と b は入れ替わってもよい。インタリーブ・パターン方程式 a および b は同一の式であっても異なる式であっても構わない。方程式 a と b が同一の場合、方程式 a もしくは b のどちらか一方のみを用いてもよい。

図17に示されているインタリービングにおいて、用意されている4ビットの式から16ビットのインタリーブを計算し、その計算結果をまずテーブルに書き込み、インタリーブ・パターン・テーブルを作成してからインタリービングを行うことも可能である。これは、第7の実施の形態において、インタリーブをテーブルで規定せず、式により規定したことと同じである。

第8の実施の形態においては、一つのインタリーブ・パターン・テーブル(A = B の場合)、もしくは二つのインタリーブ・パターン・テーブルから、大きいインタリービングを行っているが、別のインタリーブ・パターン・テーブルを生成する必要がないという特徴がある。

また、一つのインタリーブ・パターン方程式(a = b の場合)も

しくは二つのインタリーブ・パターン方程式から、よりインタリービング長の大きいインタリービングを行うことができるが、別のインタリーブ・パターン・テーブルを生成する必要はない。ただし、インタリーブ・パターン・テーブルを生成することも可能である。

次に、第9の実施の形態を説明する。

第9の実施の形態は、第7の実施の形態または第8の実施の形態で示される処理を複数回繰り返して用いている例である。第9の実施の形態を図18~図22を用いて説明する。

図18は、第7の実施の形態である図13で示される処理を複数回繰り返して用いて、2つの2ビットのインタリーブ・パターン・テーブルA、Bおよび4ビットのインタリーブ・パターン・テーブルCから16ビットのインタリーブ・パターン・テーブルを生成する例である。

図18において、L=16ビットのインタリービングを行う際、まず、LA= 2ビットのインタリーブ・パターンを記憶したテーブルAと、LB=2ビットの インタリーブ・パターンを記憶したテーブルBを用いて、LC=4≤LA×LB ビットのインタリーブ・パターン・テーブルD730を生成する(図18の①)

インタリーブ・パターン・テーブルD730を生成するための演算は、例えば

#### D[i] = 2A[i%2] + B[i/2]

(テーブルAがテーブルDの書き込み方向、またテーブルBがテーブルDの書き 込み方向の垂直方向を規定している場合)

で行うことができる。

次に、作成したテーブルDとLD=4ビットのインタリーブ・パターンを記憶 したテーブルCを参照することにより、LE= $1.6 \le LC \times LD$ ビットのインタ リーブ・パターン・テーブルE 7.4.0を生成する(図1.8の②)。

インタリーブ・バターン・テーブルE740を生成するための演

算は、例えば、

E[i] = 4D[i%4] + C[i/2]

(テーブルDがテーブルEの書き込み方向、またテーブルCがテーブルEの書き込み方向の垂直方向を規定している場合)

で行うことができる。

このようにして生成したインタリーブ・パターン・テーブルEを参照することにより、16ビット系列のインタリービング処理を行う(図18の③)。

なお、テーブルAとBは入れ替わってもよい。インタリーブ・パターン・テーブルA、B、Cは同一のパターンであっても異なるパターンであっても構わない。同一パターンの場合、どちらか一方のテーブルのみ用いてもよい。テーブルAとBが同一の場合、

C [i] = A [i%4] + 4 A [i/4] = B [i%4] + 4 B [i/4]

となる。また、読み出し方向と書き込み方向は必ずしも同一方向である必要が無い。図に示された方向である必要も無い。

図19は、第8の実施の形態である図16に示した処理を複数回繰り返し組み合わせて、2つの2ビットのインタリーブ・パターン・テーブルA、Bおよび4ビットのインタリーブ・パターン・テーブルCを用いて、16ビットのインタリービングを行う例である。

図19において、まず、4ビットのid (0≤id<4)番目のビットの入れ 替え先jd番目を、テーブルAとBを参照して計算する(図15のΦ)。この演 算は、例えば、

id = 2A [id%2] + B [id/2]

(テーブルAがテーブルCの書き込み方向、またテーブルBがテーブルCの書き 込み方向の垂直方向を規定している場合)である。

次に、入力系列 16 ビット 750 の  $i(0 \le i < 16)$  番目のビットの入れ替え先 j 番目を、上述の演算結果とインタリーブ・パターン・テーブル C を参照して計算する(図 19 の②)。この演算

は、例えば、

j = 4 × j d + C [i / 4] (ただし、j d は i d = i % 4 の移動先) で行う。

最終的にこの計算結果に基づき、16ビット系列内のビットの順番を入れ替えることで、インタリービングを行う(図19の③)。

なお、テーブルAとBは入れ替わってもよい。インタリーブ・パターン・テーブルA、B、Cは、同一のパターンであっても異なるパターンであっても構わない。同一パターンの場合、どちらか一方のテーブルのみ用いてもよい。テーブルAとBが同一の場合、

である。

また、計算結果をテーブルに記憶することで、インタリーブ・パターン・テーブルも作成することができる。

図20は、方程式でインタリーブを規定している第8の実施の形態の図17の 処理を繰り返した例である。

図20において、まず、2ビットのインタリーブ・パターンを記述した方程式 a (j a = i a) と方程式 b (j b = i b) から 4 ビットのインタリーブ・パターンを記述するための方程式 d、すなわち

j d = 2 (i d % 2) + (i d / 2)

を作成する (図20のΦ)。

次に、方程式 d と 4 ビットのインタリービング方程式 e から、 1 6 ビットのインタリービング方程式 e 、すなわち

j e = 8 ((i e % 4) % 2) + 4 ((i e % 4) / 2) + 2 ((i e / 4) % 2) + ((i e / 4) / 2)

により計算する(図20の②)。この計算した方程式 e を用いてインタリービングを行う(図20の③)。

このとき、計算結果をまずインタリーブ・パターン・テーブルに書き込み、テ

ーブルを作成してからインタリービングを行うことも可能である。

図21は、方程式とテーブルでインタリーブを規定して、それを基にインタリーブ・パターン・テーブルを作成して、インタリービングを行う例を示している、

図21において、2ビットのインタリーブ・パターンを記述した方程式 a と 2 ビットのインタリーブ・パターン・テーブルBから 4 ビットのインタリービング 方程式 d 、すなわち、

id = 2 (id%2) + (id/2)

を作成する (図21の①)。

次に、方程式 d と 4 ビットのインタリーブ・パターン・テーブル C から、

E [i] = 4 (2 (i%4) %2) + ((i%4)  $\angle$ 2)) +B [i $\angle$ 4]

により、16ビットのインタリーブ・パターン・テーブルE760を作成する (図21の②)。そして、テーブルE760を参照してインタリービングを行う (図21の③)。

図22は、図13の変形であるが、複数の4ビットのテーブルから16ビットのテーブルを作成する例を示している。

図22において、16ビットのインタリーブ・パターン・テーブルC770を 作成する場合、複数の4ビットのテーブルA0からA3と4ビットのテーブルB とを用いて、

C[i] = Ai/4[i%4] + 4B[i/4]

(テーブルA0~A3がテーブルCの書き込み方向、またテーブルBがテーブル Cの書き込み方向の垂直方向を規定している場合)によりテーブルC770を作成し(図22のΦ)、テーブルCを参照することによりインタリービングを行う (図22のΦ)。

なお、テーブルA0~A3とBは入れ替わってもよい。インタ

リーブ・パターン・テーブルA0~A3およびBは同一のパターンであっても異なるパターンであっても構わない。読み出し方向は必ずしも下向きである必要は

ない。また、書き込み方向も必ずしも右方向である必要が無い。

次に、第10の実施の形態について説明する。

第10の実施の形態は、インタリーブ・パターン記述言語によって定義されたインタリーブが与えられた場合、その言語を認識して、上述の第7~9の実施の形態等のインタリーブを用いることにより、インタリーブ・パターンを作成したり、インタリービングを行うものである。

図23~図26は、インタリーブ・パターン記述言語の定義について説明する図である。図27~図31は、図23~図26で定義されたインタリーブ・パターン記述言語によってかかれた式が与えられた場合、その言語を認識し、上述の第7~9の実施の形態いずれかまたは組み合わせ等を用いて、インタリーブ・パターンを作成し、インタリービングを行う例である。図32はインタリーブ・パターンの自動作成を行うことを説明する図である。図33は、インタリーブ・パターンの決定を行うフローを説明するフローチャートである。

まず、図23~図26を用いて、インタリーブ・パターン記述言語について説明する。

図23は、インタリーブ・パターン記述言語の定義1:L [N×M] を説明している。L [N×M] と記載されている場合は、N×Mプロック・インタリーバを意味する。このインタリーバは、Lビットの系列をN×Mのプロック・インタリーバでインタリービングを行うことを意味している。例として、L [N×M] のプロック・インタリーバにより、Lビットの系列がインタリーブされている様子が示されている。

図24は、定義2:R {A} を説明している。R {A} と記載さ

れている場合は、Aビットを逆順に並び替えることを意味している。例として、R |6| により、6ビットの系列が逆順に並び替えられていることが示されている。

図25は、定義3:L[N1×M1、N2×M2、・・]を説明している。L [N1×M1、N2×M2、・・]と記述されているときは、複数の系列(各系 列はLビット)をそれぞれ対応するインタリーバでインタリービングを行うこと を意味する。例として、6 [3×2、2×3] と記述されている場合、2つの6 ビットの系列がそれぞれインタリービングされている様子が示されている。

図 2 6 は、定義 4 : L [N 1 [N 2 × M 2] × M 1] を説明している。

L [N1 [N2×M2] ×M1] と記述されていると、Lビットの系列をN1×M1プロック・インタリーバでインタリービングを行った後、M1個ある縦配列 (N1ビット) のそれぞれをN2×M2インタリーバでインタリービングを行うことを意味する。

また、L [N1×M1 [N2×M2]] と記述されている場合は、Lビットを N1×M1プロック・インタリーバでインタリービングを行った後、N1個ある 横配列 (M1ビット) のそれぞれをN2×M2プロック・インタリーバでインタ リービングを行うことを意味する。

例として、16 [4 [2×2]×4] と記述されている場合が示されている。 このように記述されている場合は、図示のように、16ビットの系列780が、 4×4のブロック・インタリーバA790に書き込まれ、その縦配列が読み出さ れて、それぞれ4つの2×2のインタリーバB~Eにより、インターリビングさ れていることを意味している。インタリーバF800は、インタリーバB~Eの 結果をまとめるために用いられているものである。

上述において説明したインタリービング記述言語は、インタリーブ・パターン を生成するために、また、インタリーブ・パターンを

参照して入力系列のインタリービングを行うために、用いることができる。

図27~図31を用いて、上述したインタリーブ・パターン記述言語で表されたものがどの様に実現されているのかを説明する。

図27は、インタリーブ・パターン記述言語により、16 [4 [2×2]×4 [2×2]]と表されたインタリーブ・パターンの作成要求を、前述したインタリープ方法により、実現した例を示している。

 $16 [4 [2 \times 2] \times 4 [2 \times 2]]$  で記述されているインタリーブ・パターンの意味は、以下の通りである。

(a) 1 段目のインタリーバは 4 × 4 ブロックインタリーバで 1 6 ビットのイ

ンタリービングを行う。

- (b) 1 段目のインタリーバの各横配列(4 ピット)は $2/\times$  2 インタリーバでインタリービングされる。
- (c) 1段目のインタリーバの各縦配列 (4ビット) は2×2インタリーバで インタリーピングされる。

これを、どの様にして実現しているかを図27は説明している。

図27において、入力された16ビット系列810は、4×4のブロック・インタリーバA820に書き込まれる(図27の①)。次に、インタリーバA820から横方向に読み出されて、それぞれ2×2のインタリーバB~Eによりインタリービングされる(図27の②)。これを、インタリーバF830に書き込み(図27の③)、今度は縦方向に読み出して、それぞれ2×2のインタリーバG~Jによりインタリービングされる(図27の④)。

その結果をテーブル840に書き込む(図27の⑤)ことで、記述されたインタリーブ・パターンを作成することができる。

図24は、インタリーブ・パターン記述言語により、図23のときと同様の16[4[2×2]×4[2×2]]と表されたインタリーブ処理要求を、前述したインタリーブ方法により、実現した例

#### を示している。

図28において、図28の①から⑤の処理により記述されたインタリーブ・パターンを作成するまでは、図27の①から⑤の処理と同様であるので説明は省略する。この後に、作成されたインタリーブ・パターン・テーブル850を参照することにより、インターリビングを行う(図28の⑥)ことで、記述されたインタリービングを行うことができる。

図29および図30は、上述したインタリーブ・パターン記述言語によってかかれた式が与えられた場合、その言語を認識し、第7~9の実施の形態またはそれらの組み合わせ等を用いて、インタリーブ・パターンを作成し、インタリービングを行った例である。

図29は、16 [4 [2×2] ×4 [2×2]] と記述されたインタリーブ・

パターンの作成要求 (もしくはインタリーブ処理要求) を、例えば、上述の13 で説明したインタリービング処理を繰り返して用いて行うことを示している。

図29では、インタリーブ・パターン記述言語で表されたインタリーブ・パターンを実現するために、まず、インタリーブ・パターン・テーブルA~Dを用いて、インタリーブ・パターン・テーブルEおよびFを作成する(図25の  $^1$ および  $^2$ )。次に、インタリーブ・パターン・テーブルEおよびFを用いて演算することにより、インタリーブ・パターン・テーブルG860を作成する(図29の  $^3$  ②)。要求がインタリービングを行うことである場合は、このインタリーブ・パターン・テーブルGを用いてインタリービングを行う(図29の  $^3$  ②)。

図30は、同じく16 [4 [2×2]×4 [2×2]]と記述されたインタリーブ・パターンの作成要求(もしくはインタリーブ処理要求)を、例えば、上述の図17で説明した処理を繰り返すことで実現していることを示している。

図30において、2ビットのインタリーブ・パターン方程式a~

dにより、4ビットのインタリーブ・パターン方程式 e、fを作成する(図30の①、②)。次に4ビットのインタリーブ・パターン方程式 e、fから16ビットのインタリーブ・パターン方程式 gを作成し(図30の③、④)、これを用いて、インタリービングを行う(図30の⑤)。

生成されたインタリーブ・パターンは、一度記憶すれば、次回もしくは別のインタリーバにおいて、もう一度作り直す必要が無く、インタリーブ・テーブルを 読み込むだけで同じインタリービング処理を行うことができる。

これを説明するのが図31に示した例である。

図31では、同じく16 [4 [2×2]×4 [2×2]] と記述されたインタリーブ処理要求を行う場合で、例えば、すでに4 [2×2] という4ビットのインタリーブ・パターンがすでに保持されていることが前提である。

例えば、図31においては、図29と同様の実現方法をとるとする。このとき、すでに4[2×2]というインタリーブ・パターンをシステムが、すでにインタリーブ・パターン・テーブルAおよびBという形態で保持している。このため、4[2×2]に対応する処理(図29の①および②)を行わずに、保持してい

るインタリーブ・パターンを参照してインタリーブ・パターンを作成し(図31の①)、作成したインタリーブ・パターン・テーブルCを参照してインタリービングを行う(図31の②)。

このようにして、保持されている  $4 [2 \times 2]$  のインタリーバから  $16 [4 [2 \times 2] \times 4 [2 \times 2]]$  を生成することができる。

図27~図31で示したインタリーブ・パターン記述言語で表されたインタリーブ・パターンの実現方法は、これに限るものではなく、例えば、これらの処理は組み合わせて行うことも可能である。従って、インタリーブ・パターンは、インタリーブ・パターン・テーブルやインタリーブ・パターン方程式等はどちらを用いてもよ

130

さて、上述のインタリーブ・パターンの生成方法について図32に示すフロー チャートを用いて説明する。

図32において、インタリービング長しビットが与えられたとき、まず一段目(L≦N1×M1)のインタリーブ・パターンを決定する(S102)。次に、一段目のインタリーバの縦および横にそれぞれ対応する複数の二段目のインタリーバのインタリーブ・パターンを決定する(S104)。それぞれの二段目のインタリーバに対応する三段目のインタリーバのインタリーブ・パターンを同様に決定する(S106)。この処理を任意の段もしくはインタリービングができなくなるまで繰り返し(S108)、インタリーブ・パターン(インタリーブ・パターン記述言語で記述されていてもよい)を生成する(S110)。

各段のインタリーバのインタリーブ・バターンの決定法は、因数分解による方法、リストを参照して決定する方法、各段のインタリービング長の大きさを平方してそれに近い実数に決定する方法、また、それぞれの方法において各段のN× MインタリーバのNまたはMの値に奇数または素数を選ぶ方法などを用いることができる。

なお、この方法をマルチステージ・インタリービング法と称する。

上述により生成したインタリーブ・パターンから使用に適したものを選別する

フローチャートを示したのが図33である。

図33において、図32で説明したように、インタリービング長に対応するインタリーブ・パターンを生成し(S204)、生成されたインタリーブ・パターンを検査する(S206)。

検査に不合格であれは、図32に示した各段のインタリーバのパターンの一部 もしくは全てを変更し、インタリーブ・バターンを再生成して、新たなインタリ ーブ・パターンを生成する(S204)。

検査に合格するまでこれを繰り返し、最終的に生成するインタリーブ・パターンを決定する。

検査の項目としては、バースト誤り耐性の強さ、インタリーブされたビットの ランダム性の強さなどである。特にターボ符号インタリーバとして使用すること を前提とする場合は、符号重みの検査、トレリス終端を前提とした符号重みの検 査などが挙げられる。

上述の説明においては、シンボルやユニット単位等、インタリービングされる どのようなの単位にも適用されることが当然である。また、インタリービング対 象の系列の長さは時間ごとに変化する場合もある。

第7~10の実施の形態で説明した本発明のインタリーブ・パターン生成法によれば、メモリ量の使用を抑えることができるとともに、インタリーブ・パターンを保持していないインタリービング長に対しても、柔軟に対応することできる。すなわち、この方法を使用しなければ、1000ビットのインタリービングを行う場合、1000ビットそれぞれのビットの入れ替え方を記述したテーブルが必要であり、インタリーブ長(順番の入れ替え対象となるビット、シンボル等の単位の総数)が大きくなると、インタリーブ・パターン・テーブルを格納するためのメモリ量が増大してしまう。また、インタリービング長が変化した場合、変化しただけの種類のインタリーブ長に対応する複数のインタリーブ・パターンをあらかじめ用意している必要がある。そのため、インタリーブ長の種類が多くなると、それぞれのインタリーブ長のインタリーブ・パターン・テーブルを格納するメモリ量が増大してしまう。例えば、インタリービング長が10ビット、10

[log(X-1)] 十1により、整数Xを2進数で表したときの桁数を表している)。本発明では、このような問題点が発生しない。

また、インタリーブ・パターン記述言語を用いてインタリーブ・パターンを記述して、この様に記述されたインタリーブ・パターンを生成することができる。

この生成されたインタリーブ・パターンは、その特性を調べることも可能で、 特性が悪いと判断されたインタリーブ・パターンは特性のよいインタリーブ・パ ターンに自動的に再生成されるシステムを付加することが可能である。

次に、本発明における第3の目的を達成するための手段についての実施の形態を説明する。以下では、ターボ符号化器、移動通信等における送受信機の伝送系等に適したインタリーブ方法について説明する。実施の形態を説明するにあたり、ターボ符号化器及び移動通信等における送受信機の構成について説明する。

図34は、ターボ符号化器の構成例を示す図である。ターボ符号化器は、再帰的組織畳み込み符号化器(RSC)(図34(b)参照)を用いて構成されている。図34(a)に示されている例のように、ターボ符号化器入力 d に対して、出力 X1~ X3を出力しているが、冗長ビット X1と X2との相関性を少なくするために、再帰的組織畳み込み符号化器(RSC)13の前にインタリーバ11を挿入している。また、図には示されていないが、ターボ復号器は2つのデコーダ、インタリーバ、インタリーバの逆の処理を行うデインタリーバから構成されている。

図35は、移動通信におけるCDMA方式の送受信機等の構成の一部を示す図である。送信側では、チャネル・エンコーダ21でチャネル符号化を行った後、チャネル・インタリーバ22においてインタリービングを行い、SS送信機23

で、変調した信号にパイロット・シンボルを時分割多重して、拡散変調を行う。 受信側では、RAKE受信機25において、逆拡散を行った後に、パイロット・

シンボルを用いたRAKE合成を行い、チャネル・デインタリーバ26においてデインタリーピングを行い、チャネル・デコーダ27において復号を行う。伝送系に上記ターボ符号を適用する場合に、チャネル・エンコーダ21にターボ符号化器、チャネル・デコーダ27にターボ復号化器が使用される。

これらの装置において用いられているインタリーバのテーブルは、例えば、図 12において説明したものが使用できる。

ここで、チャネル・デインタリーバ26等で処理が行われているデインタリー ビングの例について図36および図37を用いて説明する。

図36の(a) はテーブルA (LA=3ビット) 及びテーブルBを用いて12 ビットの系列をインタリービングする例を示している。インタリーブ・パターン・テーブルのC [i] (ビット列Cのi番目)を作成するための演算は、

 $C[i] = LB \times A[i\%LA] + B[i/LA]$ 

であり、LA=3、LB=4である。また、テーブルAがテーブルCの縦方向の パターンを規定し、テーブルBがテーブルCの横方向を規定する。この演算によ りインタリーブ・パターン・テーブルCを生成し、入力に対してインタリーブ・ パターン・テーブルCを参照して出力が得られる。

図36の(b)が、上記の逆の処理であるデインタリーブを示す図である。デインタリーブのためのデインタリーブ・パターン・テーブルC870の生成は、上記のテーブルAとテーブルBを入れ替えて、同様の演算を行うことにより行われる。ここで、入力が、上記の0、8、4、2、・・・7であるとすると、出力は上記の入力である0、1、2、・・・11となる。

図37の(a)は、LA×LB>Lの場合の例であり、図37の(b)はそのデインタリーブを示す図である。テーブル生成までの処理は図36と同様であるが、図37の(a)においてはL以上の

値を読み出さないか、L以上の値をテーブル生成時に書き込まない。

図37の(b)における演算式は次のようになる、

 $C[i] = LB \times A[i\%LA] + B[i/LA] - \alpha$  但し、 $\alpha$  は以下の規則に従う(C言語による表記である)。

以上説明したデインタリーブの方法は、前述したインタリーブに関して適用でき、以下で説明するインタリーブに関しても適用できる。

次に、第11の実施の形態について説明する。

}

なお、以下、インタリーブ・パターンを記述するための表記は、図23~図2 5において説明したものを使用する。

以下、図38~図45を用いて、ターボ符号に適するインタリーブ・パターンの生成方法について説明する。

図38は、Lビットのインタリーブ長を有するターボ符号に適したインタリーブ・パターンの作成方法を説明するフローチャートである。

図38における第1段階(S302)から高次段階(S306)において、図39で詳細に説明しているような決定過程により、Lビットのインタリーブ長を有するターボ符号に対するインタリーブ・パターンを決定している。各決定過程のブランチにおける処理がすべて終了することによりインタリーブ・パターンが決定されると、決定された最終結果により、インタリーブ・パターンを作成する(S308)。そして、作成したインタリーブ・パターンをチェックして、Lビットのインタリーブ長を有するターボ符号に適したイ

ンタリーブ・パターンを得ることができる。

さて、まずインタリーブ・パターンの決定過程を説明する。図39はインタリーブ・パターンの決定過程の詳細を示す図である。図40は、インタリーブ・パ

ターンの決定過程に使用する、予め定めたインタリーブ・パターン (PIP) のリストを示すテーブルである。図40に示されている予め定めたインタリーブ・パターン・リストは、ターボ符号化に適していることが分かっているインタリーブ・パターンのリストである。

図38の第1段階(S302)において、L $\leq$ N $^1$ ×M $^1$ (上付き数字は段階を示す)の行と列として表されるインタリーブ・パターンを決定する必要があるが、この第11の実施の形態においては、N $^1$ は7に固定している。そのため、M $^1$ は、Lを7で割り、その値が整数となる場合はその値、それ以外の場合はその値より大きい最小の整数とする。なお、N $^1$ に対する予め定めたインタリーブ・パターン(PIP)として、図40のT7として示されているように、R | 7 [ 3 × 3 [ 2 × 2 ] ] } と定めておく。

第1段階におけるインタリーブ・パターンの行と列を決定するためには、7つの行(M¹~M¹)をそれぞれ行と列として表す必要がある。このため、第2段階において、それぞれの行に対応した7つのブランチにおいて、また行と列を決定する必要がある(図39参照)。この行と列を決定するためには、図38の第2段階(S304)に示されているように、列の数M²(Y=1、2、・・、7〉はそれぞれ、図39のPIPのリスト中に示されている、7、13、17、29、37、43、59(L>3000ビット)か、5、7、11、13、17、37、43(3000>L≥301ビット)の数から選択する。行の数N²は、選択されたM²でM¹を割り、得られた値が整数ならその値、それ以外の場合はその値より大きい最小の整数であ。このN²に対応するIPが図40のテーブル中に定義されている場合は、このブランチに対する演算

は終了する。定義されていない場合は、次の段階(S306)へ移行する。

は列の数が奇数、もしくは、大きな値としたほうがよいことが経験的に知られているからである。行の数 $N_v^2$ は、前段の行の数 $N_v^{(2-1)}$ を上述で定めた $M_v^2$ で割り、得られた値が整数ならその値、それ以外の場合はその値より大きい最小の整数である。この行の数 $N_v^2$ に対して、図40のPIPが定義されている場合、このブランチの処理が終了する。この処理を各段階の各ブランチがすべて終了するまで行われる。

なお、図40に示したインタリーブ・パターン以外に、処理を早く終了するために、他の数に対応するインタリーブ・パターンを定義しておくこともできる。ただし、この他の数に対応するインタリーブ・パターンは、図38に示した高次段階による作成法と同様の方法により作成されたものである。図40に定義されているインタリーブ・パターンが多くなるとそれだけ処理を早く終了することができる。このように図40に示したインタリーブ・パターンを増加させても、M
√²(Z≥3)は、図40に示した2、3、5、7、8、9、11、13、17、20、29、37、43、47、53、59、61から選択される。

行と列のインタリーブ・パターンがすべて定義されると、この定義された行と列によるインタリーバから、インタリーブ・パターンを作成する(S308)。 この処理を図41ないし図44を用いて詳しく説明する。

図4 1 は、インタリーブ・パターンの前述したマルチステージ・インタリービング法による作成過程の詳細を示す図である。この図からも理解できるように、図3 9 における各ブランチの処理とは逆に、下位の段階で決定された行および列に対応するインタリーブ・パターン (IP) から、上位の行または列に対応するインタリーブ・パターン (IP) をそれぞれ決定して、最終的にLビットのインタリーブ・パターン (IP) を作成することができる。

行および列のインタリーブ・パターン(IP)から、インタリーブ・パターン(IP)をどのように求めるのかを図42ないし図44を用いて詳しく説明する。図42は、インタリーブ・パターンの作成過程途中の1段を説明する図である。図43は、図42の作成過程の具体的な例である。図44は、インタリーブ・パターンの作成過程の最終段階を説明する図である。

図42では、下位の処理で決定された列に対する $N_v^{(2+1)}$ ビットのインタリープ・パターン(IP)および行に対する $M_v^{(2+1)}$ ビットのインタリーブ・パターン(IP)を用いて、各プランチごとの $N_v^{(2+1)} \times M_v^{(2+1)} \times M_v^{(2+1)}$ )ビットのインタリーブ・パターン(IP)をどのように作成しているかを説明している。

図42において、列に対する $N_{\tau}^{(2+1)}$ ビットのインタリーブ・パターン(IP) および行に対する $M_{\tau}^{(2+1)}$ ビットのインタリーブ・パターン〈IP)から演算により、各プランチごとに、 $N_{\tau}^{2}$ ビットのパターンC' [i] を作成している。 C' [i] は C' のパターンの i 番目の要素を表している。この演算は、

C' [i] = 
$$M_{Y}^{(2+1)} A [i \% N_{Y}^{(2+1)}]$$
  
+ B [i  $/ N_{Y}^{(2+1)}$ ]

である。なお、Aは、列の $N_v$ <sup>(Z+1)</sup>に対応するインタリーブ・パターン(IP)、行のBは $M_v$ <sup>(Z+1)</sup>に対応するインタリーブ・パターン(IP)であり、"%"は剝余演算子で割り算した余りを取り、"Z"は割り算した結果の整数部を取る(少数部を切り捨て)

### ことを意味する。

この演算で求めたパターンC'を縦 $N_v$ <sup>(2+1)</sup>×横 $M_v$ <sup>(2+1)</sup>の容量を有するメモリに対して縦に書き込み、それを縦に読み出して $N_v$ <sup>2</sup>ビットのインタリープ・パターンCを得ることができる。そのとき、 $M_v$ <sup>2</sup> $< N_v$ <sup>(2+1)</sup>× $M_v$ <sup>(2+1)</sup>)の場合は $N_v$ <sup>2</sup>と等しいか大きい数をメモリには書き込まずにおくことで、 $N_v$ <sup>(2+1)</sup>× $M_v$ <sup>(2+1)</sup> より少ない場合もインタリーブ・パターンCを得ることができる。これは、書き込みするときには全部書き込み、読み出すときに $N_v$ <sup>2</sup>以上の値を読み飛はすことによっても同様にインタリーブ・パターンを得ることができる。

この処理について具体的な例を図43に示す。図43は、4ビット・インタリーブ・パターン (IP) Aと4ビット・インタリーブ・パターン (IP) Bから、4×4=16より少ない15ビットのインタリーブ・パターン (IP) Cを得る例を示している。

図43において、4ビット・インタリーブ・パターンA =  $\{0, 2, 1, 3\}$  および4ビット・インタリーブ・パターンB =  $\{0, 2, 1, 3\}$  から演算によ

り、16ビットのインタリーブ・パターン C´を得て、4×4のメモリ中に縦に順次書込む。この演算は、

C'[i] = 4 A [i% 4] + B [i/4]

である。このとき、演算により得られた値15は、メモリ中には書き込まない。 書き込まれたメモリから、同じ方向に順次読み出すことで、15ビットのインタ リーブ・パターンCを得ることができる。

このようにして、図41の最終段階から第2段階までの各行と列に対するインタリーブ・パターン (IP) を求め、同様に第1段階の第1行から第7行に対するインタリーブ・パターン (IP) を求めることができる。そして、最終的にこの第1行から第7行のインタリーブ・パターン (IP) からLビットのインタリーブ・パターンを求める。

図44は、この第1段階で得られた複数の行からLビットのイン

タリープ・パターンを作成することを説明するための図である。図44では、列に対応するNビットのインタリーブ・パターン(IP)とN個の各行に対応するインタリーブ・パターン(IP)からLビットのパターンCを作成している。

図44において、演算は、列であるNをAとし、各行であるMoないしM(n-1)をそれぞれBoないしB(n-1)とすると、

C [i] = MA [i%N]  $+B_{1\times N}$  [i/N]

と、図43における場合とは異なり、Bも変化している。これによりメモリに縦に順次書き込み、縦に順次読み出すことで、Lピットのインタリーブ・パターン Cを作成することができる。L<M×Nであるときに処理は、図43における説 明と同様である。

上述のようにして、Lビット長のインタリーブ・パターンを作成することができる(図38のS308)。図38において、次に、作成したインタリーブ・パターンをチェックする(S310)。そして、チェックした結果、得られたインタリーブ・パターンがリジェクトされると、N=7(表記は、R(7[3×R 43]))として、再度インタリーブ・パターンを作成し、前のインタリーブ・パターンと比較して、よい方を選択する。

図45を用いて、作成されたインタリーブ・パターンのチェックを説明する。 図45において、インタリービングする前のLビットのビット列と、インタリービングした後のLビットのビット列とを比較して、インタリービングする前のビット列の最終ビットから30ビット以内のビットの一部もしくはすべてが、インタリービングした後の最終のビットから30ビット以内にインタリービングされると、このインタリービングを行うインタリーブ・パターンはリジェクトされるこの図38のフローチャートの処理でえられたインタリーブ・パターンは、ターボ符号化に適したものである。本ターボ符号化は拘束長3のターボ符号を想定している。つまり図34で示されるよう

に、遅延素子Dが(16)、(17)のように2つ(拘束長-1)あることを示している。拘束長4のターボ符号を想定した場合、図38の第1段階の $N^1$ は8(PIP表記はR 18 [4 [ $2 \times 2$ ]  $\times 2$ ] | )とすることもできる。つまり $M^1$ =L/8となり、図41の $M^1$ のブランチは7から8に増える。

次に、本発明第12の実施の形態について説明する。

図46~図49を用いて、本発明の第12の実施の形態である伝送路インタリーバに適したインタリーブ・パターンの生成方法について説明する。

図46は、伝送系に適したインタリーブ・パターンの作成を説明するフローチャートである。図46における第1段階(S402)から高次段階(S406)において、図47で詳細に説明しているような決定過程により、Lビットのインタリーブ長を有する伝送路インタリーバに適したインタリーブ・パターンを決定している。各決定過程のブランチにおける処理がすべて終了することによりインタリーブ・パターンが決定されると、決定された最終結果により、インタリーブ・パターンを作成する(S408)。

さて、まずインタリープ・パターンの決定過程を説明する。図47はインタリーブ・パターンの決定過程の詳細を示す図である。図48は、インタリーブ・パターンの決定過程に使用する、予め定めたインタリーブ・パターン (PIP) のリストを示すテーブルである。図48に定めたインタリーブ・パターンは、伝送系に適していることが分かっているインタリーブ・パターンである。

図46の第1段階(S402)において、 $L=N^1\times M^1$ (上付き数字は段階を示す)の行と列として表されるインタリーブ・パターンを決定する必要がある。第1段階こおける列の数である $M^1$ は、1フレームのスロット数(インタリープ長)にしたがって、16、32、64、128の中から選択する。第1段階の行の数 $N^1$ は、選択した $M^1$ でLを割った結果の値以上の最小の整数とする。

第2段階(S 4 0 4)においては、 $M^2$ は、図 4 8 に示されている予め定めたインタリーブ・パターン(P I P)のリストに対応する数( $^{\prime\prime}$ 1 3"および"17"を除く)の中から、 $N^1$ を割りきることができ、かつ $N^1$ の平方根以下の値を持つ最大の整数を選択する。ただし、この整数が $\sqrt{N^1}/4$  ( $N^1/4$ の平方根)より小さかったり、割りきれる候補がP I P リスト中になければ、 $N^1$ の平方根以下の値を持つ最大の整数をP I P リスト("13"および"17"を除く)の中から選択する。"13"および"17"を除く理由は、経験的に伝送に適したインタリーブ・パターンは偶数であるからである。 $N^2$ は、選択された $M^2$ で $N^1$ を割り、その結果の値以上の最小の整数である。第2段階(S 4 0 4)において、 $N^2$ が図 4 8 の P I P の リストに定義されている場合は、インタリーブ・パターンがすべて決定されるので、決定されたインタリーブ・パターンを用いてしビットのインタリーブ・パターンを作成する処理(S 4 0 8)を行う。P I P の リスト中にない場合は、次の段階(S 4 0 6)へ行く(図 4 7 参照)。

インタリーブ・パターンを用いてしビットのインタリーブ・パ

ターンを作成する処理(S408)を行う。

なお、図48に示したインタリーブ・パターン以外に、処理を早く終了するために、他の数に対応するインタリーブ・パターンを定義しておくこともできる。この他の数に対応するインタリーブ・パターンの決定は、図46の高次段階の方法と同様に行われる。図48に定義されているインタリーブ・パターンが多くなるとそれだけ処理を早く終了することができる。このように図48に示したインタリーブ・パターンを増加させても、 $M_{v}^{z}$  ( $Z \ge 2$ ) は、図48に示した2、3、4、5、6、7、8、9、10、11、16、20、32、64、128から選択される。

Lビットのインタリーブ・パターンを作成する処理(S408)を、図49のインタリーブ・パターンの前述したマルチステージ・インタービング法による作成過程の詳細を示す図を用いて説明する。

図49において、最終的に得られた、インタリーブ・パターン(IP) $N^2$ および $M^2$ を用いて、その前の段階の $N^{(2-1)}$ を求める。この求め方は、図42および図43で説明したものであるので詳細は省略する。これを順次行うことにより、伝送に適したレビットのインタリーブ・パターンを得ることができる。

上述において、インタリーブ・パターンの長さをビット長としたが、インタリーブの対象のインタリービング単位がビットであるか他の単位であるかにより、 異なる表記となる。

次に、第13の実施の形態である、上述したインタリービング方法を使用したインタリーブ装置について説明する。

これまでに説明したインタリービング方法は、前記の図34~35に示したような機器等におけるインタリーバ及びデインタリーバに適用されるが、インタリービングを行う装置であれば、本発明によるマルチプルインタリービング法はこれらに限らず適用可能である。但し、第11及び12の実施の形態に示した本発明は特に図34~35に示したような機器、すなわちターボ符号化器、伝送系機

器に適する。

インタリーバとデインタリーバの構成は同一であるので、インタリーバの構成の一例について説明する。図50はインタリーブまたはデインタリーブを行う装置の例を示し、図50に示すように、インタリーバは入力バッファ30、出力バッファ32、メモリ34、CPU36から構成される。入力バッファ30には入力系列データが記録され、出力バッファ32にはインタリーブされた出力系列データが記録される。なお、デインタリーブの場合は、入力バッファ30にはインタリーブされているデータが記録され、出力バッファ32にはデインタリーブされた結果であるインタリーブをされる前のデータが記録される。入力バッファ30及び出力バッファ32はRAMやシフトレジスタ等により実現される。メモリ34には、これまで説明したようなインタリーブパターンテーブル、または出力バッファ32のインタリーブ先アドレスを直接計算するプログラムのどちらか一方または両方が記録されており、RAMやROM等で実現される。CPU36はバッファへの入出力指示、アドレス計算等を行う。なお、上記の構成はLSI等の集積回路で実現することも可能である。

次に、メモリ34にインタリーブパターンテーブルのみが記録されている場合 の動作について説明する。

入力バッファ30に入力系列データが入力されると、CPU36はメモリ34 中のインタリーブパターンテーブルを参照して出力先の出力バッファ32のアド レスを読み出し、入力系列データを出力バッフ32ァのそのアドレスに出力する

アドレスを直接計算する場合には、入力バッファ30内の入力系列 データの アドレスからCPU36がプログラムにより出力先のアドレスを計算し、出力バッファ32内そのアドレスに出力する。

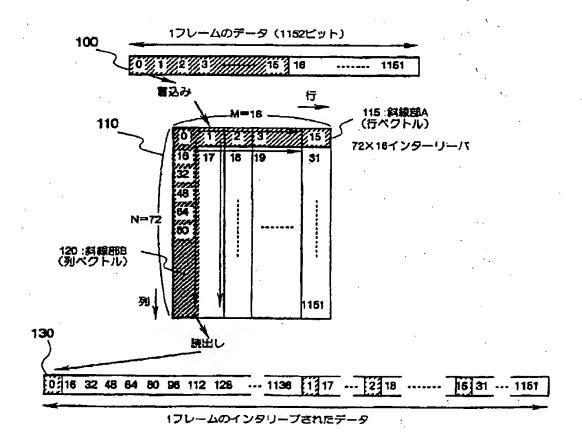
次に、本発明の記録媒体について第14の実施の形態として説明する。

上述のフローチャート図38、図46等で説明した伝送系及びターボ符号化に 適したインタリーブ・パターン作成方法をプログラムとしてコンピュータ上で実 行することにより、インタリーブ・パターンを自動的に求めることができ、前述 のRAM等におけるパターンデータとして使用することができる。このとき、図40および図48に示されている定義されたインタリーブ・パターンは、インタリーブ・パターン自体を記憶装置上に格納しておきプログラムから参照することも可能であるし、表記のみを記憶し、その都度インタリーブ・パターンを作成して用いてもよい。また、例えば、図39や図41および図47や図49で用いている共通の処理はサブルーティンとしておき、他の処理から呼び出すことで使用することができる。

また、本プログラムを格納した記録媒体には、電子メモリ、ハードディスク、 光磁気ディスク、フロッピーディスク等があり、これらの記録媒体に記録された 本プログラムをコンピュータにローディングする、または記録媒体をコンピュー タに組み込むことにより本発明の方法を実施し、インタリーブ・パターンを求め ることができる。更に、上記の符号/復号化器、送受信器等のメモリに本プログ ラムをローディングする、または記録媒体を機器に組み込むことにより、自動的 に最適なインタリービングパターンを生成するように符号/復号化器、送受信器 等を構成することも可能であり、通信における種々の状況の中で最適なインタリ ービング処理を行うことが可能となる。

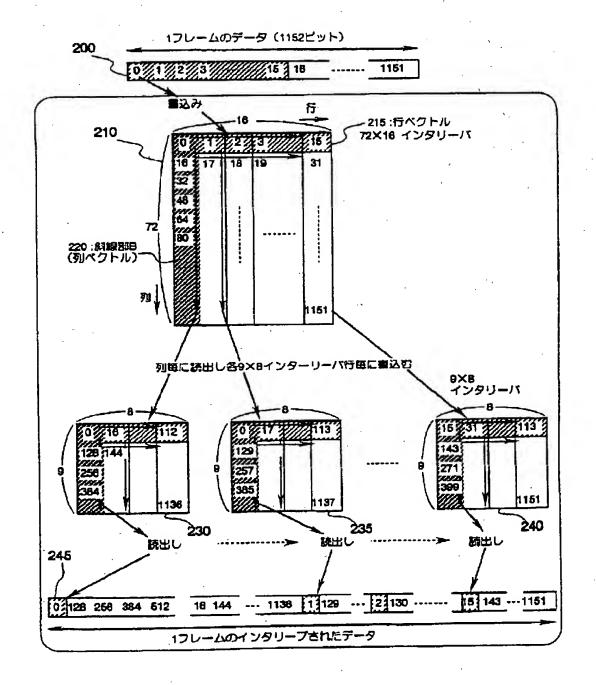
上記の説明のように、本発明のインタリーブ・パターン作成方法を用いること により、使用目的に適合したインタリーブ・パターンを作成することができる。 なお、本発明は、上記の実施例に限定されることなく、請求の範囲内で種々変 更・応用が可能である。 【図1】

FIG. 1



【図2】

FIG. 2



【図3】

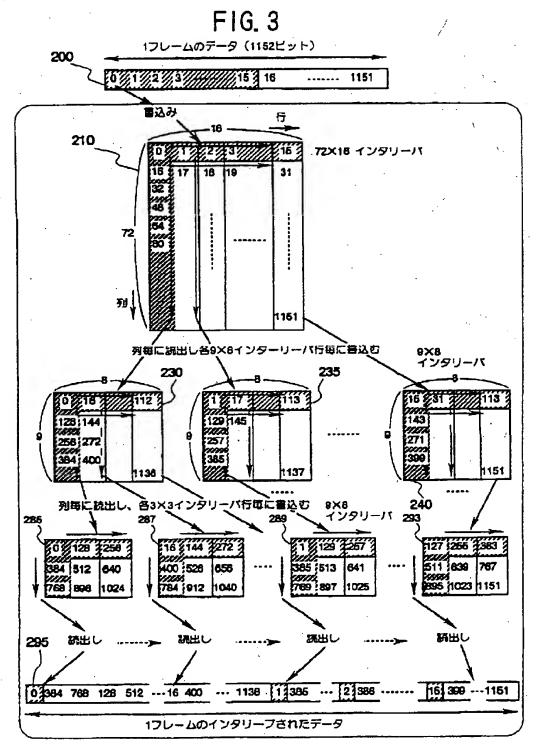
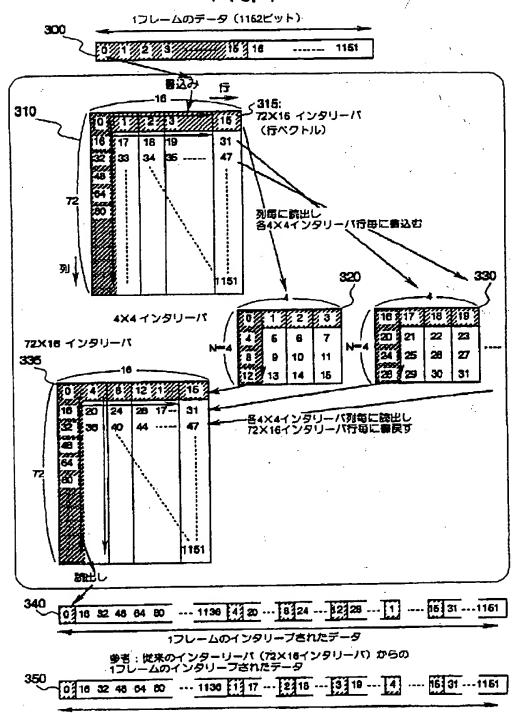
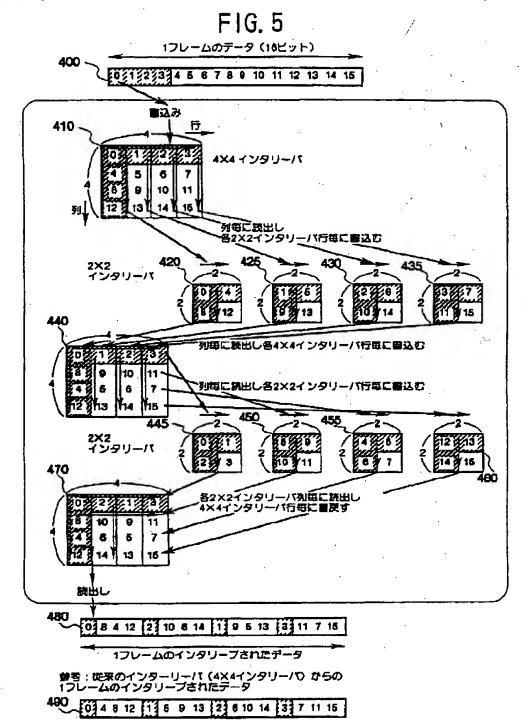


FIG. 4

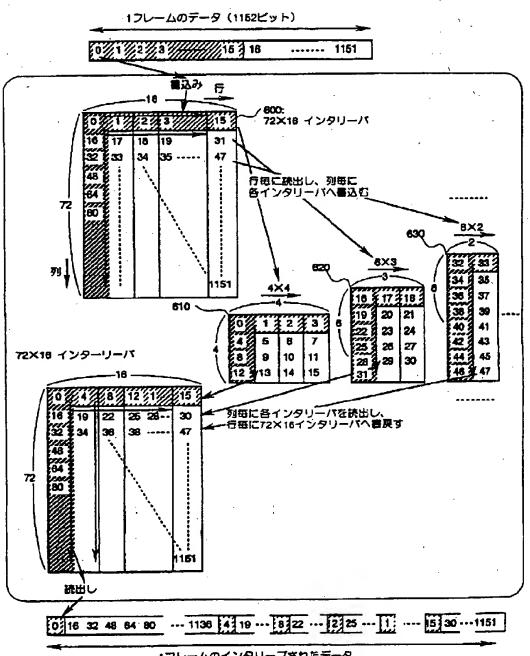


【図5】



【図6】

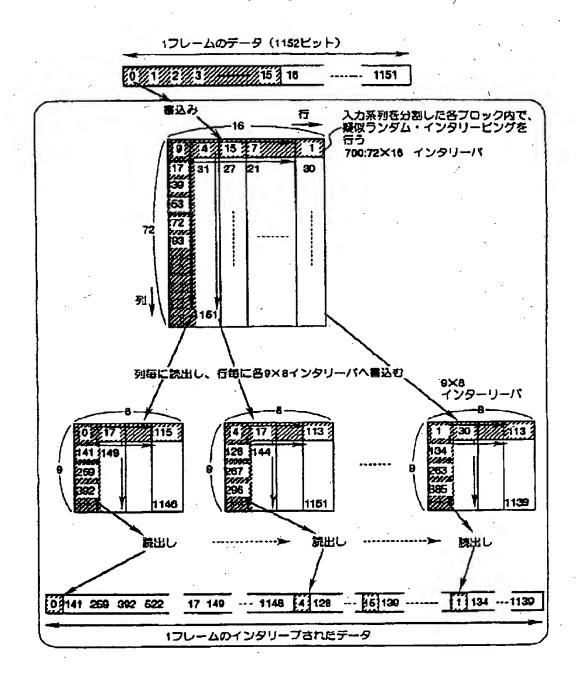
FIG. 6



1フレームのインタリープされたデータ

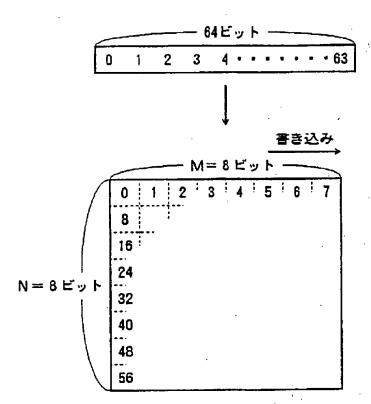
【図7】

FIG. 7



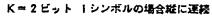
【図8】

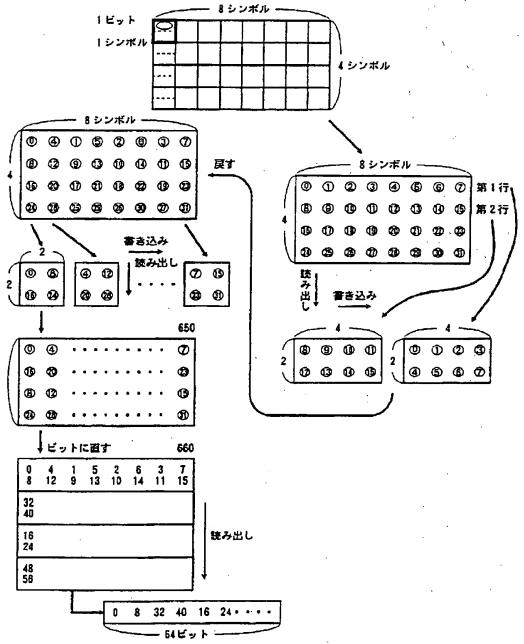
F1G.8



[図9]

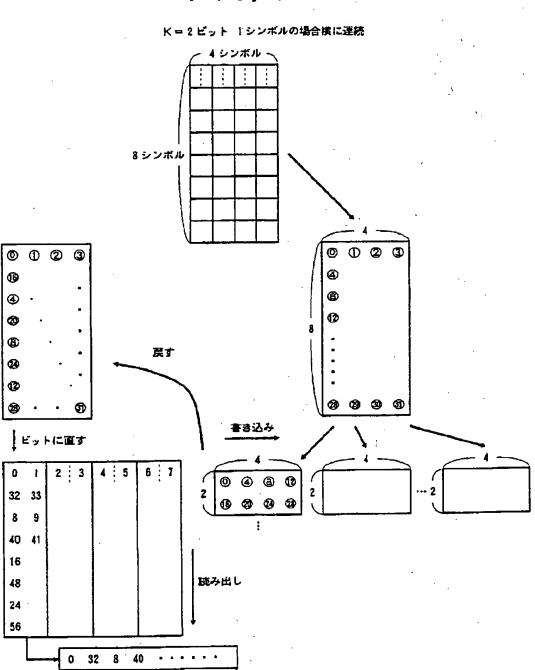
## FIG. 9





【図10】

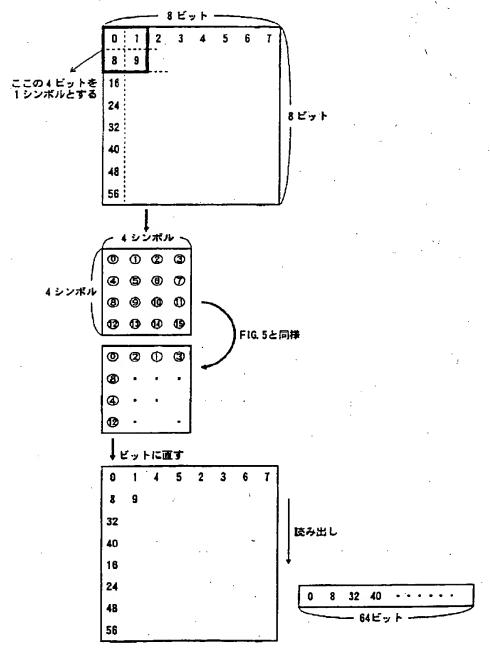
FIG. 10



【図11】

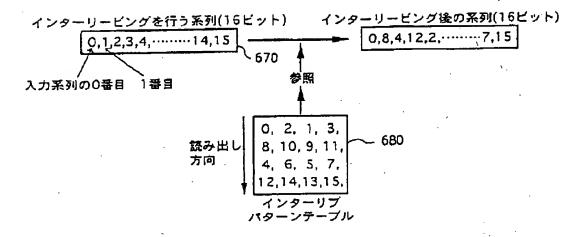
# FIG. 11

・K=4ビット 1シンボル 隣接する4ビットを1シンボルとする場合



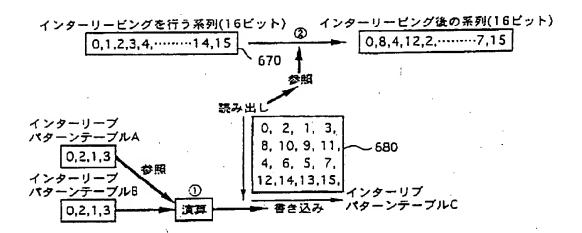
【図12】

### FIG. 12



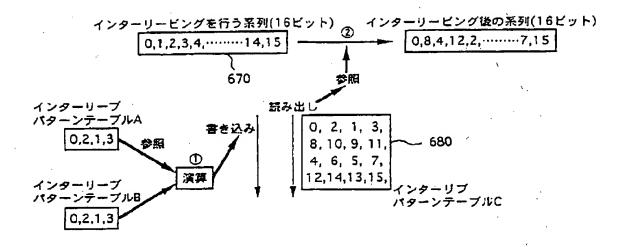
【図13】

FIG. 13



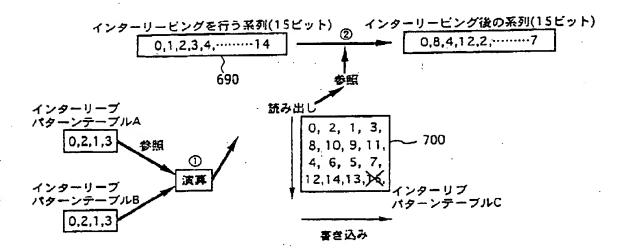
【図14】

### FIG. 14



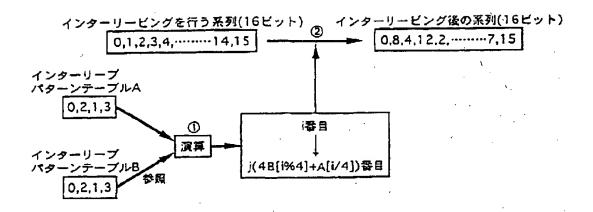
【図15】

FIG. 15



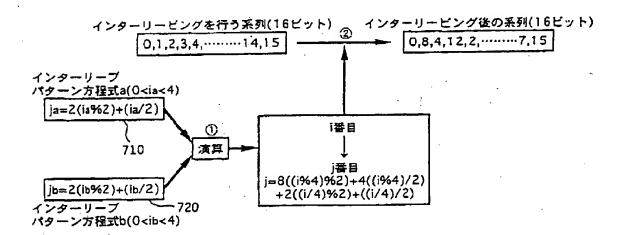
【図16】

## FIG. 16



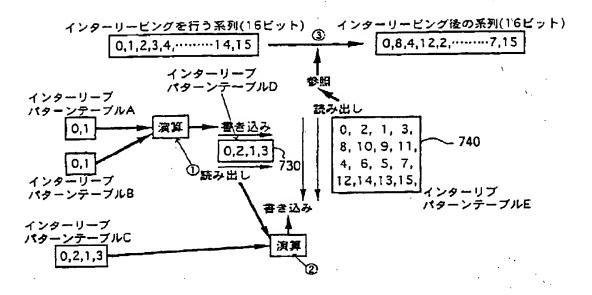
【図17】

FIG. 17



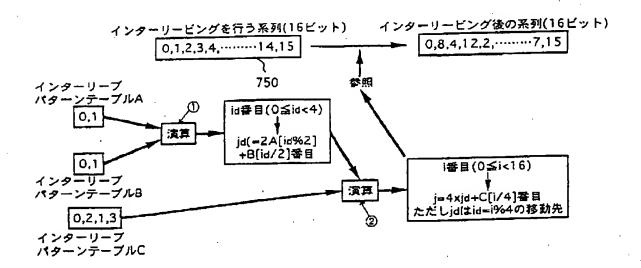
【図18】

### FIG. 18



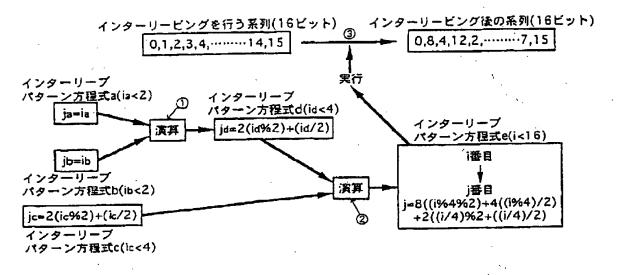
【図19】

FIG. 19



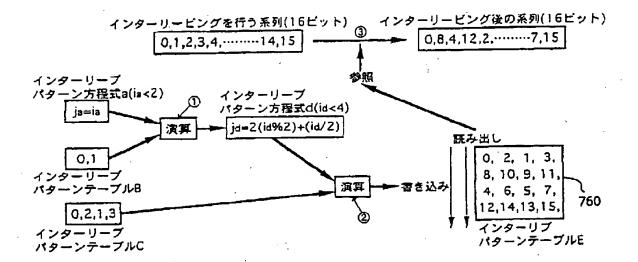
【図20】

### FIG. 20



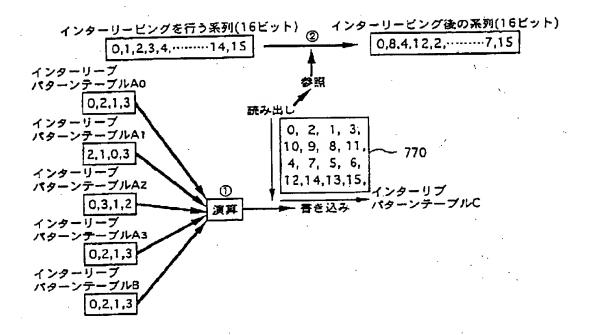
[图21]

FIG. 21



【図22】

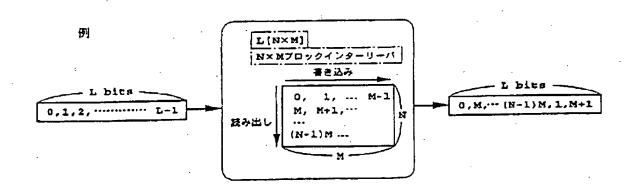
FIG. 22



【図23】

FIG. 23

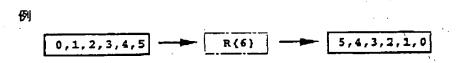
定**殺1;L[N×M]...**N×Mプロックインターリーパで以下のようにインターリーピングを行う



.【図24】

FIG. 24

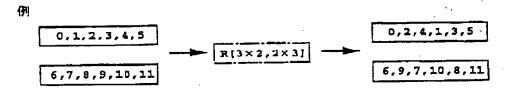
定義2;R{A}…逆順に並び替える(Aピット)

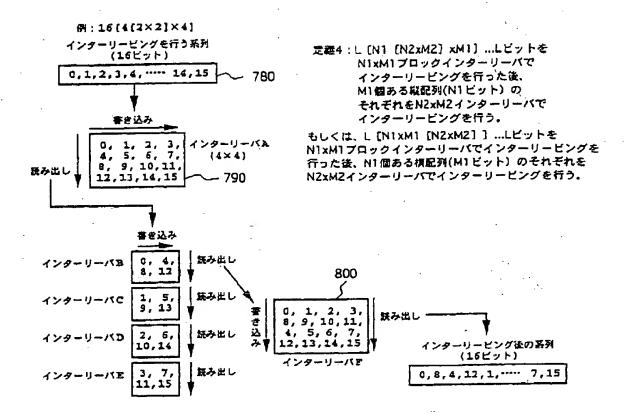


【図25】

FIG. 25

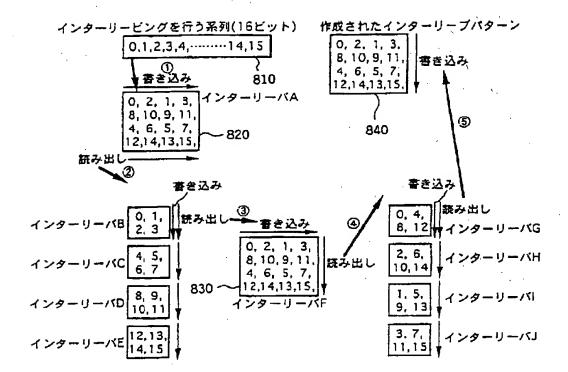
定要3; $L[N1\times M1,N2\times M2...]$ ... 複数の系列(各系列はLビット)をそれぞれ対応するインターリーバでインターリービングを行う





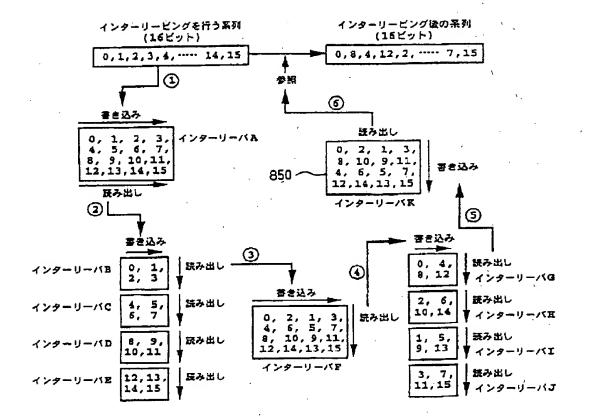
【図27】

FIG. 27



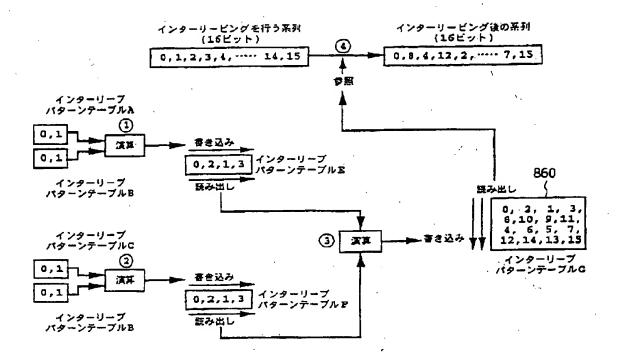
【図28】

FIG. 28



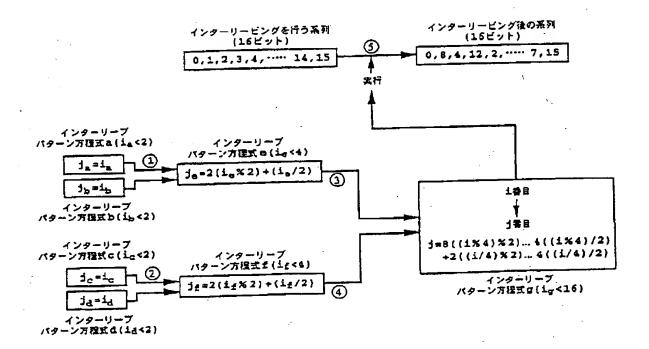
【図29】

FIG. 29



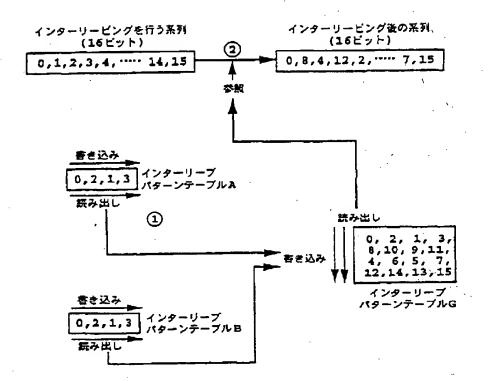
【図30】

FIG. 30



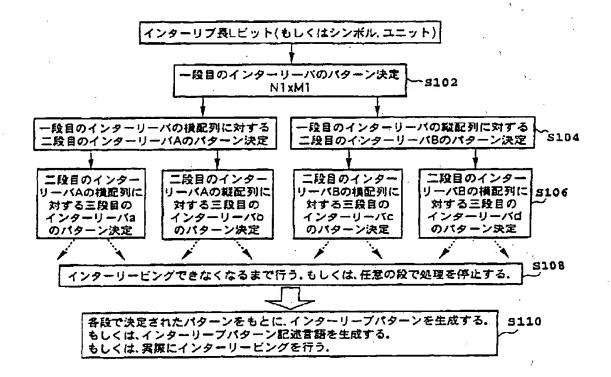
【図31】

FIG. 31



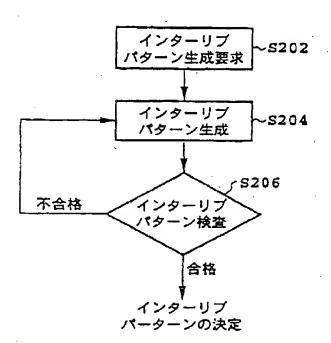
【図32】

FIG. 32



[図33]

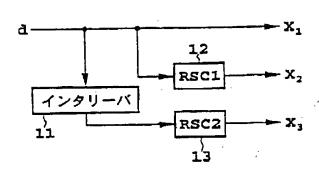
FIG. 33



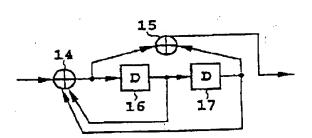
【図34】

FIG. 34

(a)

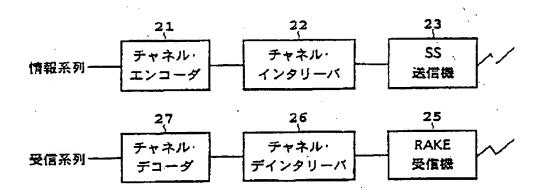


(b)

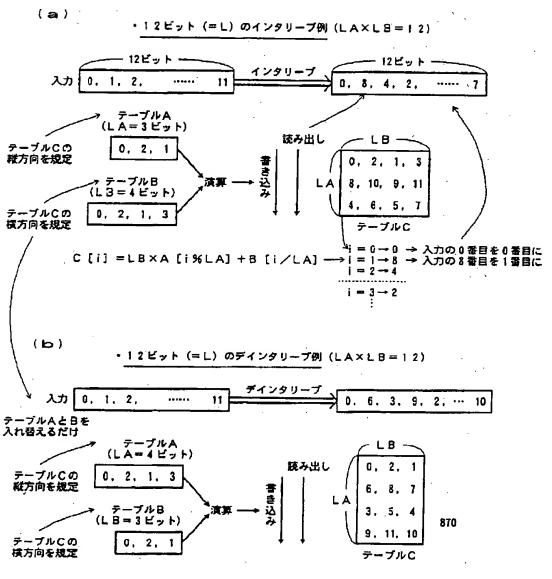


【図35】

FIG. 35

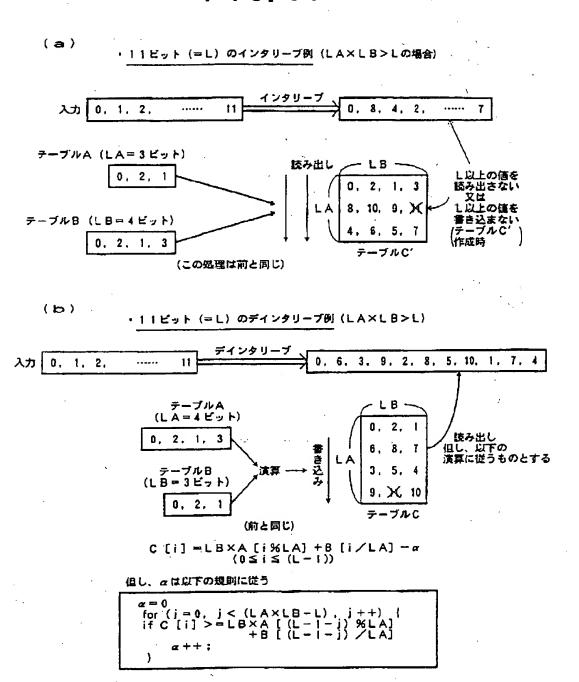


【図36】

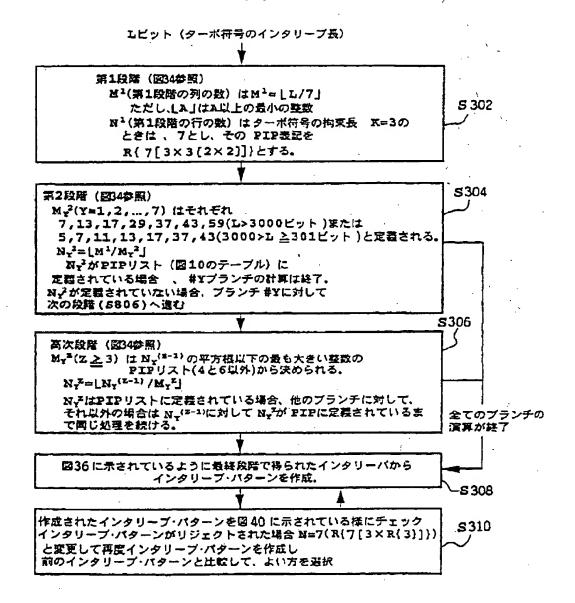


C[i] =LBXA [i%LA] +B [i/LA]

【図37】

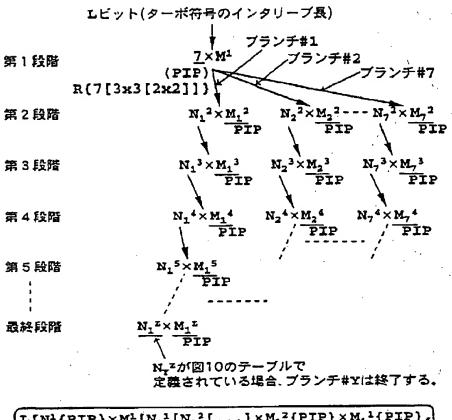


【図38】



【図39】

FIG. 39



 $L[N^{1}\{PIP\} \times M^{1}[N_{1}^{1}[N_{1}^{2}[...] \times M_{1}^{2}\{PIP\} \times M_{1}^{1}\{PIP\}, N_{2}^{1}[...] \times M_{2}^{1}\{PIP\}]$ 

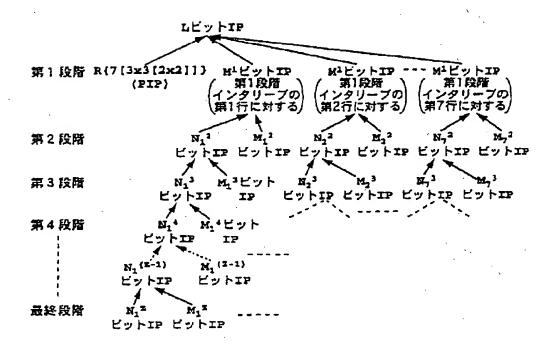
【図40】

FIG. 40

index	女12	インタリーブ・パターン
<b>T</b> 7	R{7[3×3[2×2]]}	4,1,5,2,6,3,0
T7 1	R{7[3×R{3}]	6,3,0,4,1,5,2
2	R{2}	1.0
3	R{3[2×2]}	1,2,0
4	4(2×R(2))	1,3,0,2
5	5[2×3]	0,3,1,4,2
6	6[3×2]	0,2,4,1,3,5
7	7[3×3[2×2]]	0,3,6,2,5,1,4
8	8[4[2×2]×2]	0,4,2,6,1,5,3,7
9	· 9[R{2}X 5[2X3]]	5,0,8,3,6,1,4,7,2
11	11[3×5[3×2)]	0,5,10,2,7,4,9,1,6,3,8
13	13 2×7(3×3[2×2) ,3[2×2,2×k 2 2×k 2]  x3[R(3 ×1,R(3)×1,3×1]]	0,9,3,12,6,2,11,5,8,1,10,4,7
17	17[4[2×2,4×1,4×1 4×1]×5[3×2]]	0,10,5,15,2,7,12,4,9,14,1,6,11,16,3,0,13
20	20[4[2×R[2]] ×5[2×3]]	5.15,0,10,8,18,3,13,6,16,1,11,9,19,4,14,7, 17,2,12
29	29[5[3×2] ×7[3×3[2×2]]]	0.14.28,7,21,3,17,10,24,6,20,13,27,2,16,9, 23,5,19.12,26,1,15,8,22,4,18,11,25
37	37[7 [3×3] ×6[3×2]]	0,18,36,6,24,12,30,2,20,8,26,14,32,4,22,10, 28,16,34,1,19,7,25,13,31,3,21,9,27,15,33,5, 23,11,29,17,35
43	43[4[2×2] ×11[3×5[3×2)]]	0,22,11,33,5,27,16,38,10,32,21,2,24,13,35,7, 29,18,40,4,26,15,37,9,31,20,42,1,23,12,34,6, 28,17,39,3,25,14,36,8,30,19,41
47	47[7[3×3]×7[3×3]]	32,18,39,2,23,44,9,30,16,37,5,26,12,33.19,
53	53[5[2×3] ×11[3×5[3×2]]]	0,33,11,44,22,5,38,16,49,27,10,43,21,32,2, 35,13.46,24,7,40,18,51,29,4,37,15,48,26,9, 42,20,31,1,34,12,45,23,6,39,17,50,28,3, 36,14,47,25,8,41,19,52,30
59	59[9 [R{2} ×5(2×3]] ×7[3×3]]	35,0,36,21,42,7,28,49,14,38,3,24,45,10,31, 52,17,41,6,27,48,13,34,55,20,36,1,57,22,43, 8,29,50,15,39,4,25,46,11,32,53,18,37,2,58, 23,44,9,30,51,16,40,5,26,47,12,33,54,19
61	61[5[2×3] ×13[5[2×3] ×3[2×2]]]	0,39,13,52,26,9,48,22,35,3,42,16,55,29,12,51,25,38,6,45,19,58,32,2,41,15,54,28,11,50,24,37,5,44,18,57,31,8,47,21,60,34,1,40,14,53,27,10,49,23,36,4,43,17,56,30,7,46,20,59,33

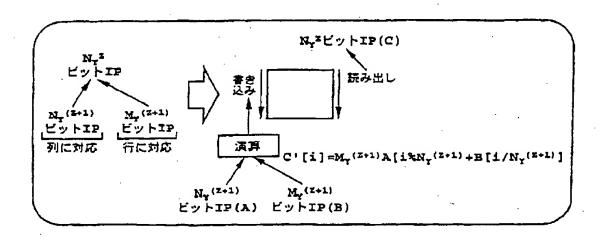
【図41】

FIG. 41

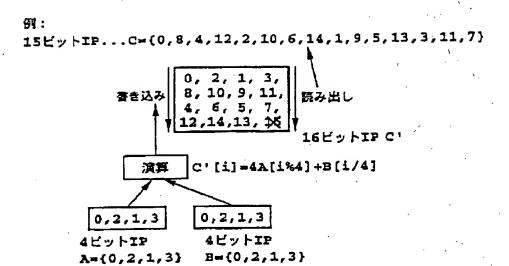


【図42】

FIG. 42

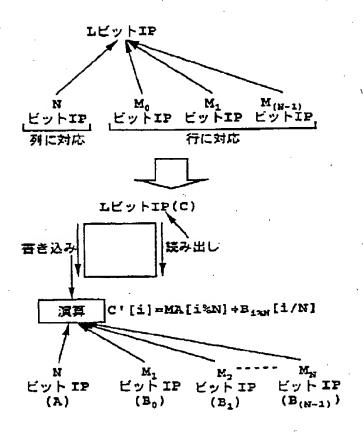


【図43】



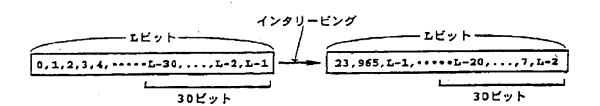
【図44】

FIG. 44



【図45】

FIG. 45



【図46】

### FIG. 46

### 位送路インタリーバ エピット (チャネル・インタリーバのインタリーブ長)

#### 第1段階(図17章照)

 $M^{2}$ (第1段階の列の数)は、16,32,64,128から 1フレームのスロット数(インタリープ長に対応)と同じ数が 選択される  $M^{2}$ (第1段階の行の数)は、 $M^{2}=\lfloor L/M^{2}\rfloor$  **5** 402 ∼

S 404

#### 第2段階(図17参照)

M<sup>2</sup> は N<sup>1</sup> を割り切ることができ、かつ N<sup>1</sup> の平方根の値以下の 値を持つ最大の整数として PTPリスト (13および 17以外) から選択。 但し、もしこの値が N<sup>2</sup> / 4 より小さかったり、割り切れる候補が PTPリストに なければ、 N<sup>1</sup> の平方根以下の値を持つ最大の整数として PTPリスト (13および 17以外) から選択。 N<sup>2</sup> (第2段階インタリーバ) は N<sup>2</sup> = L N<sup>1</sup> / N<sup>2</sup> がPTPリスト中に定置されている場合。このブランチの演算は 終了し、最終ステップ (5408)へ 定題されていない場合は次のステップ (5406)へ

**3406** 

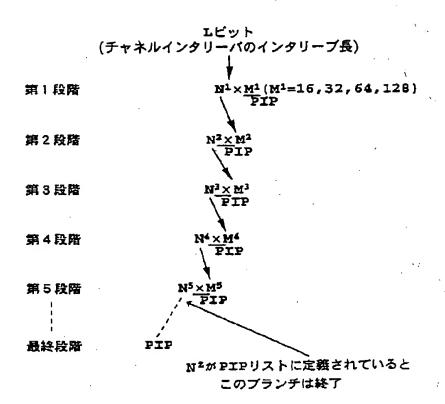
#### 高次段階(図17参照)

 $M^{2}$  は  $N^{(z-1)}$  を割り切ることができ、かつ  $N^{2}$  の平方根の値以下の 値を持つ最大の整数として P エアリスト ( 13 および 17 以外) から選択。 但し、もしこの値が N  $M^{2}$   $M^{2}$ 

図19に示したように最終段階で得られたインタリーバから インタリーブ・パターンを作成

S408

【図47】

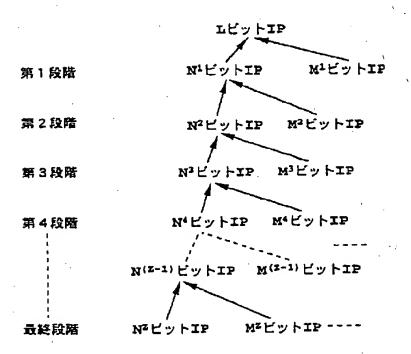


【図48】

表記	インタリーブ・パターン
2	0,1
3	0,1,2
4[2×2]	0,2,1,3
5[2×3]	0,3,1,4,2
6[3×2]	0,2,4,1,3,5
7[3×3[2×2]]	0,3,6,2,5,1,4
8[4[2×2]×2]	0,4,2,6,1,5,3,7
9[3×3]	0,3,6,1,4,7,2,5,8
10[5[3×2]×2]	0,4,8,2,6,1,5,9,3,7
11[3×5[3×2]]	0,5,10,2,7,4,9,1,6,3,8
13(2×7(3×3(2×2) ,3(2×2,2×x(2)2×x(2)) x3(x(3)×1,x(3)×1,3×1))	0,9,3,12,6,2,11,5,8,1,10,4,7
16[4[2×2] ×4[2×2]]	0,8,4,12,2,10,6,14,1,9,5,13,3,11,7,15
17[4[2×2,4×1 ,4×1,4×1,4×1] ×5[3×2]]	0.10,5,15,2,7,12,4,9,14,1,6,11,16,3,8,13
20[4[2×2] ×5[3×2]]	0,10,5,15,2,12,7,17,4,14,9,19,1,11,6,16,3, 13,8,18
32[8[4[2×2]×2] ×4[2×2]]]	0,16,8,24,4,20,12,28,2,18,10,26,6,22,14,30, 1,17,9,25,5,21,13,29,3,19,11,27,7,23,15,31
64[8[4[2×2]×2] ×8[4[2×2]×2]]	0,32,16,48,8,40,24,56,4,36,20,52,12,44,28,60,2,34,18,50,10,42,26,58,6,38,22,54,14,46,30,62,1,33,17,49,9,41,25,57,5,37,21,53,13,45,29,61,3,35,19,51,11,43,27,59,7,39,23,55,15,47,31,63
128[16[4[2×2]× 4[2×2] 1×8[4[2×2]×2]	0,64,32,96,16,80,48,112,8,72,40,104,24,88,56,120,4,68,36,100,20,84,52,116,12,76,44,108,28,92,60,124,2,66,34,98,18,82,50,114,10,74,42,106,26,90,58,122,6,70,38,102,22,86,54,118,14,78,46,110,30,94,62,126,1,65,33,97,17,81,49,113,9,73,41,105,25,89,57,121,5,69,37,101,21,85,53,117,13,77,45,109,29,93,61,125,3,67,35,99,19,83,51,115,11,75,43,107,27,91,59,123,7,71,39,103,23,87,55,119,15,79,47,
	2 3 4[2×2] 5[2×3] 6[3×2] 7[3×3[2×2]] 8[4[2×2]×2] 9[3×3] 10[5[3×2]×2] 11[3×5[3×2]] 13[2×7[3×3[2×2] 3[2×22×R[2]2×R[2]] ×3[R[3]×1,R[3]×1,3×1]] 16[4[2×2] ×4[2×2]] 17[4[2×2,4×1 ,4×1,4×1,4×1] ×5[3×2]] 20[4[2×2] ×5[3×2]] 32[8[4[2×2]×2] ×5[3×2]] 64[8[4[2×2]×2] ×6[4[2×2]×2] ×8[4[2×2]×2] ×8[4[2×2]×2]

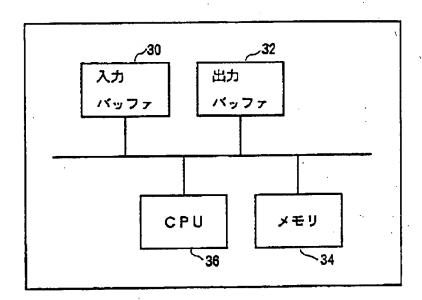
【図49】

FIG. 49



[図50]

FIG. 50



#### 【国際調査報告】

	国際調査報告	国際出頭番号 PCT/JP98/05027			
Α. 発明のΩ	Aする分野の分類(国際特許分類(IPC))				
lnt.	C1° H03M13/22, H03M13/	1 2			
	by、假資料(国際特許分類(1PC))		``.		
Int.	C1 H03M13/00-13/22			`.	
日本国第 日本国介 日本国第 日本国第	中の資料で調査を行った分野に含まれるもの EA用新案公報 1926-1996年 R開実用新案公報 1971-1999年 E数実用新案公報 1894-1999年 EA用新案登録公報 1996-1999年	調査に使用した用語)	存に使用した钥匙		
THE PLANT OF DAY					
C. 関連する	らと認められる文献				
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連すると	さは、その関連する!	高所の表示	関連する 請求の範囲の番号	
X Y A	X S. Dolinar and D. Divsalar, Weight Distributions for Turbo Y Codes Using Random and Nonrandom Permutations . 6,26,27,29				
X Y A	JP,07-212250,A(富士通株式会社) (ファミリーなし) 特に第4図参照。			6, 26, 27, 29 28	
区の概の続き	にも文献が列挙されている。	□ パテントファ	ミリーに関する別	紙を参照。	
もの 「在」 国際には 以後に核 「L」 優先核 日若し 文献 (月	のカテゴリー 他のある文献ではなく、一般的技術水準を示す 所目前の出願または特許であるが、国際出瀬日 公認されたもの 世張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行 (は他の特別な理由を確立するために引用する 理由を付す) よる拥示、使用、展示等に言及する文献 面目前で、かつ優先権の主張の基礎となる出瀬	の日の後に公表された文献 「T」国際出験日又は優先日後に公表された文献であって て出願と矛盾するものではなく、爰明の原理又は理 論の理解のために引用するもの 「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明 の新規性又は連歩性がないと考えられるもの 「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以 上の文献との、当業者にとって自明である組合せに よって進歩性がないと考えられるもの 「必」同一パテントファミリー文献			
国際調査を完了	7 した日 27.01.99	国際調査報告の発送	0 9.02	2.99	
1 日本日	D名称及びあて先 医特許庁(ISA/JP) 郵便番号IOO-8916 昨千代田区戯が関三丁目4番3号	特許庁審査官 (機限) 都 電話掛号 03-3	集和生工	5K 8732 内線 3556	

嵌式PCT/ISA/210(第2ページ)(1998年7月)

#### 国際副査報告

国際出題番号 PCT/JP98/05027

C (続き).	関連すると認められる文献 /	
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
Х	S. V. Maric, Class of algebraically constructed permutations	7-18
. A	for use in pseudorandom interleavers], Electronics Letters, Vol.30, No.17, 18th August 1994, pp.1378-1379, 特に"It is common … permuted sequence."(p.1378, 右欄, 第50-53行〉参照。	21-25, 28, 30-34
X ×	P.Jung and M.Nasshan, 「Performance evaluation of turbo codes for short frame transmission systems], Electronics Letters, Vol.30, No.2, 20th January 1994, pp. 111-113, 特に p. 112, 左欄, 第23-49行参照。	19, 20
Х	JP, 08-242217, A(二イ・ティ・アンド・ティ・コーポレーション)17.9月 1996(17.09.96) & EP, 715432, A2 & US, 5659580, A & CN, 1132453, A 特に段落【0019】—【0020】参照。	7
х	JP,08-97731,A(ソニー株式会社)12.4月 1996(12.04.96) (ファミリーなし) 特に p.1,要約参照。	7
Α	JP,07-30846,A(株式会社日立製作所)31.1月.1995(31.01.95) (ファミリーなし) 特に図1,図2参照。	1-34
Α .	JP, 55-26715, A(国際電信電話株式会社)26.2月.1980(26.02.80) (ファミリーなし) 特に第4図,第5図参照。	1-34
Α	JP, 10-98397, A( <del>株式</del> 会社富士通ゼネラル) 14.4月. 1998 (14.04.98) (ファミリーなし)	1-34
. , A	E. Dunscombe and F. C. Piper, 「Optimal Interleaving Scheme for Convolutional Codes」, Blectronics Letters, Vol. 25, No. 22, 26th October 1989, pp. 1517-1518,特に要約参照。	l <b>-34</b>
Р, Х	渋谷 彰, 須田博人, 安達文幸, 「多重インターリービング法の W-CDMAへの適用効果」, 電子情報通信学会技術研究報告,	1 <b>-4</b>
P, A	Vol. 97, No. 544, A-P97-178, 18. 2月, 1998 (18. 02, 98), pp. 23-30, 特にセクション2 (p. 24, 右欄, 第1行-p. 25, 右欄, 第24行), セクション3. 3. 2 (p. 27, 左欄, 第11行-p. 27, 右欄, 第20行) 参照。	5-34
	•	

様式PCT/ISA/2:10 (第2ページの統さ) (1998年7月)

#### フロントページの続き

(81)指定国 EP(AT、BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), CA, CN, JP, KR, US

(注)この公表は、国際事務局(WIPO)により国際公開された公報を基に作成したものである。

なおこの公表に係る日本語特許出願(日本語実用新案登録出願)の国際公開の 効果は、特許法第184条の10第1項(実用新案法第48条の13第2項)に より生ずるものであり、本掲載とは関係ありません。